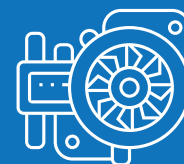




**НАДЕЖНЫЕ НАСОСНЫЕ СТАНЦИИ,  
УДОВЛЕТВОРЯЮЩИЕ ПОТРЕБНОСТИ В ОТВОДЕ  
СТОЧНЫХ ВОД ЖИЛЫХ ДОМОВ И ЗДАНИЙ  
ТОРГОВО-ПРОМЫШЛЕННОГО НАЗНАЧЕНИЯ**

# КОНСТРУКТИВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ КАНАЛИЗАЦИОННОЙ НАСОСНОЙ СТАНЦИИ



ТРУБА ДЛЯ ПЕРЕДАЧИ  
ВОЗДУШНОГО ДАВЛЕНИЯ

ПОПЛАВКОВЫЙ ДАТЧИК УРОВНЯ  
СТЕРЖНЕВОГО ТИПА

ВЫПУСКНАЯ  
ТРУБА

ЧУГУННЫЙ  
ТРОЙНИКОВЫЙ  
КОЛЛЕКТОР

ОТСЕК  
ДЛЯ МАСЛА

ПЕРЕКЛЮЧАТЕЛЬ  
ОБРАТНОГО  
КЛАПАНА ВОЗВРАТА

ГЕРМЕТИЧНЫЙ  
ОБРАТНЫЙ КЛАПАН

БАК СБОРА  
СТОЧНЫХ ВОД

# ПРЕИМУЩЕСТВА И ХАРАКТЕРИСТИКИ КАНАЛИЗАЦИОННОЙ НАСОСНОЙ СТАНЦИИ



ПОЛНОСТЬЮ ВНЕШНИЙ  
НАСОС ДЛЯ УДОБСТВА  
ОБСЛУЖИВАНИЯ



ИНТЕЛЛЕКТУАЛЬНАЯ СИСТЕМА  
УПРАВЛЕНИЯ ПОЗВОЛЯЕТ  
ОСУЩЕСТВЛЯТЬ  
ДИСТАНЦИОННЫЙ КОНТРОЛЬ



ПРЕДУСМОТРЕННОЕ  
В КОНСТРУКЦИИ ОТСЕКА  
ДЛЯ МАСЛА ДВУХСТОРОННЕЕ  
МЕХАНИЧЕСКОЕ УПЛОТНЕНИЕ  
ОБЕСПЕЧИВАЕТ  
СТАБИЛЬНУЮ РАБОТУ



КОМПЛЕКСНЫЙ КОРПУС  
ИЗ ПОЛИЭТИЛЕНА, ПОЛНОСТЬЮ  
ГЕРМЕТИЧНЫЙ И СПОСОБНЫЙ  
ВЫДЕРЖАТЬ ДАВЛЕНИЕ  
ВОДЫ 6 М



ТРЕХУРОВНЕВЫЙ РЕЖИМ  
РАБОТЫ С ДАВЛЕНИЕМ  
ВОЗДУХА + ФУНКЦИЯ  
ПРОВЕРКИ ПОПЛАВКА  
ДЛЯ ПОВЫШЕНИЯ  
НАДЕЖНОСТИ



КОНСТРУКЦИЯ ВЫХОДНОЙ  
ТРУБЫ ОБРАТНОЙ ПРОМЫВКИ,  
ИСКЛЮЧАЮЩАЯ ОБРАЗОВАНИЕ  
ЗАСОРОВ



БЕСШУМНАЯ ОСТАНОВКА  
С ОБРАТНЫМ КЛАПАНОМ  
И ВОДОНЕПРОНИЦАЕМОЙ  
КОНСТРУКЦИЕЙ МОЛОТКА



ИМПОРТНЫЕ ПОДШИПНИКИ  
NSK ДЛЯ СНИЖЕНИЯ ШУМА  
ПРИ РАБОТЕ

# ПРЕИМУЩЕСТВА И ХАРАКТЕРИСТИКИ КАНАЛИЗАЦИОННОЙ НАСОСНОЙ СТАНЦИИ



ВЕРТИКАЛЬНЫЙ СКОльзяЩИЙ ПОПЛАВОК УВЕЛИЧЕННОГО РАЗМЕРА ДЛЯ ПРЕДОТВРАЩЕНИЯ СПУТЫВАНИЯ



ШИРОКИЙ ДИАПАЗОН ДОПУСТИМОЙ ТЕМПЕРАТУРЫ ЖИДКОСТИ, ПОДХОДИТ ДЛЯ РАЗЛИЧНЫХ УСЛОВИЙ ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ



ВЫСОКОКАЧЕСТВЕННЫЕ МАТЕРИАЛЫ И КОНСТРУКТИВНОЕ ИСПОЛНЕНИЕ ОБЕСПЕЧИВАЮТ ДОЛГОВРЕМЕННУЮ СТАБИЛЬНУЮ РАБОТУ



ЭНЕРГОСБЕРЕЖЕНИЕ И ЭФФЕКТИВНОСТЬ, НИЗКИЕ ЭКСПЛУАТАЦИОННЫЕ РАСХОДЫ



МНОГОЧИСЛЕННЫЕ СИСТЕМЫ ЗАЩИТЫ ОБЕСПЕЧИВАЮТ БЕЗОПАСНУЮ И НАДЕЖНУЮ РАБОТУ



КОМПАКТНЫЙ ДИЗАЙН, ЭКОНОМЯЩИЙ МЕСТО ДЛЯ УСТАНОВКИ



НИЗКИЙ УРОВЕНЬ ВИБРАЦИИ И ШУМА, ОБЕСПЕЧИВАЮЩИЙ БЛАГОПРИЯТНЫЕ УСЛОВИЯ ДЛЯ РАБОТЫ



ВЫСОКАЯ СТЕПЕНЬ АВТОМАТИЗАЦИИ ОБЕСПЕЧИВАЕТ ПРОСТОТУ ЭКСПЛУАТАЦИИ И УПРАВЛЕНИЯ



БОЛЬШАЯ ПРОПУСКНАЯ СПОСОБНОСТЬ, ПОДХОДИТ ДЛЯ РАБОТЫ С ВЫСОКИМИ НАГРУЗКАМИ

# ПРИМЕНЕНИЕ КАНАЛИЗАЦИОННОЙ НАСОСНОЙ СТАНЦИИ



НАСОСНАЯ СТАНЦИЯ SDRX ИЗГОТОВЛЕНА  
В СООТВЕТСТВИИ С ТРЕБОВАНИЯМИ СТАНДАРТА EN12056  
К ПРОЕКТИРОВАНИЮ, ПРОИЗВОДСТВУ И ИСПЫТАНИЯМ.

Конструкция представляет собой комплексный блок насосной станции, включающий обратные клапаны, устройства передачи давления, контроллеры и другие интегрированные компоненты насосной станции, что позволяет осуществлять прямую установку.

Изделие подходит как для новых строительных проектов, так и для реконструкции систем подъема сточных вод в существующих зданиях.

## НАСОСНАЯ СТАНЦИЯ СЕРИИ ВЗХ – ЭТО КОМПАКТНАЯ И СВЕРХМОЩНАЯ ПОЛНОСТЬЮ ЗАМКНУТАЯ КАНАЛИЗАЦИОННАЯ НАСОСНАЯ СТАНЦИЯ.

Она оснащена превосходным проточным вихревым рабочим колесом (по дополнительному заказу – режущим рабочим колесом) для перекачивания бытовых сточных вод из подземных помещений коммерческих зданий. Станцию можно подключать к туалетам, кухням, прачечным и другим помещениям. Насосная станция широко используется в общественных проектах, таких как аэропорты, скоростные железные дороги, метро и крупные коммерческие комплексы, где для отвода и подъема сточных вод требуются сооружения, расположенные ниже горизонтальной линии канализационной сети.

Эта серия насосных станций разработана специально для коммерческих зданий. Для изготовления корпуса используется полиэтиленовое литье, обеспечивающее надежную коррозионную стойкость, более длительный срок службы и простоту обслуживания с внешним монтажом канализационных насосов и обратных клапанов. Двухуровневый регулятор давления воздуха и поплавковый датчик обеспечивают стабильную работу. Конструкция вихревого рабочего колеса позволяет пропускать твердые частицы и волокна диаметром 40-50 мм и может быть дополнительно оснащена режущим насосом.

Полностью замкнутая конструкция особенно подходит для подъема и отвода бытовых сточных вод и кухонных сточных вод, содержащих фекалии.

# КАК ВЫБРАТЬ КАНАЛИЗАЦИОННУЮ НАСОСНУЮ СТАНЦИЮ

## ВЫБОР ИЗДЕЛИЯ

### В ПЕРВУЮ ОЧЕРЕДЬ

Необходимо определить диапазон производительности канализационного насоса, которым он должен быть оснащен, чтобы справиться с экстремальными ситуациями пикового расхода, возникающего в течение короткого периода времени из-за одновременной работы нескольких подключенных к нему сантехнических приборов.

Понимание эксплуатационных характеристик требуемых погружных насосов помогает выбрать подходящую модель погружного насоса, исходя из конкретных потребностей канализационной системы здания.

### ВТОРОЙ ШАГ

Определение необходимого размера бака для сбора сточных вод. Канализационная насосная станция производства компании Cronas предоставляет на выбор баки для сбора сточных вод различных размеров, обеспечивая соответствие различным потребностям.

Из приведенного выше списка очевидно, что размер бака для сбора сточных вод и его соответствующий эффективный объем определяют количество сточных вод, которое канализационная насосная станция может обработать за час или за день.



В ПРОЦЕССЕ ВЫБОРА НЕОБХОДИМО ЗНАТЬ, КАКИЕ И СКОЛЬКО САНТЕХНИЧЕСКИХ ПРИБОРОВ ПОДКЛЮЧЕНЫ К КАНАЛИЗАЦИОННОЙ НАСОСНОЙ СТАНЦИИ, И, ПО ВОЗМОЖНОСТИ, ДОПОЛНИТЕЛЬНО РАССМОТРЕТЬ СПЕЦИАЛЬНЫЕ ПРИБОРЫ, НАПРИМЕР, ЖИРООТДЕЛИТЕЛИ, ПОДКЛЮЧЕННЫЕ К КАНАЛИЗАЦИОННОЙ НАСОСНОЙ СТАНЦИИ. ЕСЛИ ВАМ ТРЕБУЕТСЯ ПОМОЩЬ, ОБРАТИТЕСЬ К ТОРГОВОМУ ПРЕДСТАВИТЕЛЮ ОБСЛУЖИВАЮЩЕЙ КОМПАНИИ.



# КАНАЛИЗАЦИОННАЯ НАСОСНАЯ СТАНЦИЯ



SE1



SE3

- Водяной насос промышленного класса, специализированная материнская плата и модули.
- Автоматическая защита от короткого замыкания, перегрузки по току, пониженного напряжения, перенапряжения, перегрева и неисправностей.
- Динамическое отображение в реальном времени на ЖК-дисплее.
- Сенсорная кнопочная панель из ПВХ для простого управления.
- Свободная настройка панели индикации высоты start-стоп уровня в соответствии с требованиями по притоку и оттоку воды.
- Датчик уровня давления воздуха + поплавковый датчик стержневого типа для двойного контроля и мониторинга уровня воды, автоматически управляющие работой насосной станции.
- Функция регулировки задержки остановки насоса, свободный выбор 1-8 секунд.
- Двухнасосный режим работы может быть настроен контроллером, включая попеременную работу, фиксированную работу насоса А и насоса В, а также временное переключение между насосом А и насосом В.
- Динамическая звуковая и световая сигнализация о неисправностях, функция записи журнала неисправностей, функция автоматического сброса для очистки.
- Настройка одной кнопкой и функция запоминания параметров токовой защиты без необходимости отладки.
- Функция автоматической проверки с настраиваемой панелью индикации цикла проверки.
- Память об отключении питания и функция восстановления питания в автоматическом режиме.
- Комбинация давления воздуха и поплавка для контроля уровня жидкости обеспечивает повышенную безопасность и надежность.






# ХАРАКТЕРИСТИКИ КАНАЛИЗАЦИОННЫХ НАСОСНЫХ СТАНЦИЙ

ОБЩИЙ ВИД	ОПИСАНИЕ	ДАННЫЕ	
<b>DPX 25</b> 	Характеристики:	Объем бака сбора сточных вод:	25л
	Интеллектуальный контроллер	Длина кабеля:	5 м
	Двойное реле контроля уровня жидкости с давлением воздуха и шаровым поплавком	Н макс.:	13м
	3*φ110 + 1*φ75 + 2*DN25 вход	Q макс.:	14м <sup>3</sup> /ч
	Встроенный обратный клапан (функция обратного потока)	P:	750 Вт/1100 Вт
	Двигатель полного хода	Входное соединение:	φ75/φ110
	Чугунная улитка и рабочее колесо	Минимальная высота впускного отверстия:	180 мм от центра трубы
	Дополнительная функция резания	Общий вес:	130 кг
<b>DPX 50</b> 	Характеристики:	Объем бака сбора сточных вод:	50л
	Интеллектуальный контроллер	Длина кабеля:	5 м
	Двойное реле контроля уровня жидкости с давлением воздуха и шаровым поплавком	Н макс.:	20м
	3*φ110 + 1*φ75	Q макс.:	52м <sup>3</sup> /ч
	Встроенный обратный клапан (функция обратного потока)	P:	750 Вт/1100/1500/2200 Вт
	Двигатель полного хода	Входное соединение:	φ75/φ110
	Чугунная улитка и рабочее колесо	Минимальная высота впускного отверстия:	180 мм от центра трубы
	Дополнительная функция резания	Общий вес:	130 кг
<b>DPX 75</b> 	Характеристики:	Объем бака сбора сточных вод:	75л
	Интеллектуальный контроллер	Длина кабеля:	5 м
	Двойное реле контроля уровня жидкости с давлением воздуха и шаровым поплавком	Н макс.:	18м
	3*φ110 + 1*φ75 + 2*DN25 вход	Q макс.:	50м <sup>3</sup> /ч
	Встроенный обратный клапан (функция обратного потока)	P:	750Вт/1100Вт/1500Вт/2200Вт
	Двигатель полного хода	Входное соединение:	φ75/φ110
	Чугунная улитка и рабочее колесо	Минимальная высота впускного отверстия:	180 мм от центра трубы
	Дополнительная функция резания	Общий вес:	160 кг
<b>DPX 100</b> 	Характеристики:	Объем бака сбора сточных вод:	100л
	Интеллектуальный контроллер	Длина кабеля:	5 м
	Двойное реле контроля уровня жидкости с давлением воздуха и шаровым поплавком	Н макс.:	12м
	3*φ110 + 1*φ75	Q макс.:	17м <sup>3</sup> /ч
	Встроенный обратный клапан (функция обратного потока)	P:	1100Вт/1500Вт
	Двигатель полного хода	Входное соединение:	φ75/φ110
	Чугунная улитка и рабочее колесо	Минимальная высота впускного отверстия:	180 мм от центра трубы
	Дополнительная функция резания	Общий вес:	70 кг
<b>DPX 150</b> 	Характеристики:	Объем бака сбора сточных вод:	150л
	Интеллектуальный контроллер	Длина кабеля:	5 м
	Двойное реле контроля уровня жидкости с давлением воздуха и шаровым поплавком	Н макс.:	21м
	3*φ110 + 1*φ75	Q макс.:	58м <sup>3</sup> /ч
	Встроенный обратный клапан (функция обратного потока)	P:	1100Вт/1500Вт/2200Вт/3000Вт
	Двигатель полного хода	Входное соединение:	φ75/φ110
	Чугунная улитка и рабочее колесо	Минимальная высота впускного отверстия:	180 мм от центра трубы
	Дополнительная функция резания	Общий вес:	185 кг

**ПРИМЕЧАНИЕ:** Значения в приведенном выше списке представляют собой максимальный диапазон производительности для одного насоса. Однако они также применимы к двухнасосным подъемным станциям, где второй насос служит в качестве резервного и заменяет собой первый насос при выходе его из строя. Трубу отвода дождевой воды нельзя подключать к канализационной насосной станции с одним насосом. Только насосная станция SDPX, специально разработанная для непрерывной работы в условиях сухой установки, может справиться с большими объемами сточных вод и неконтролируемыми ситуациями.

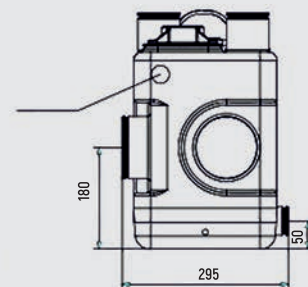
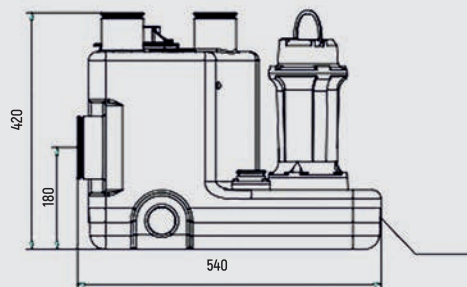
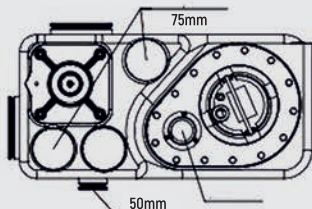
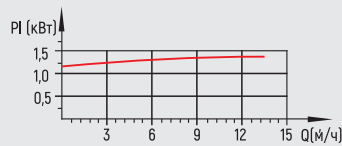
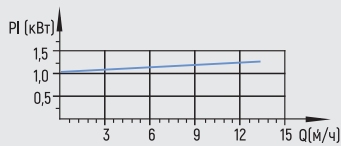
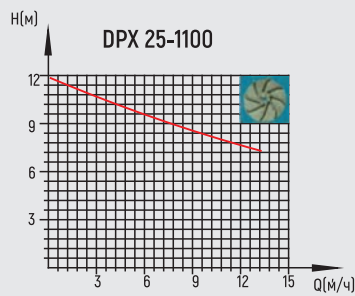
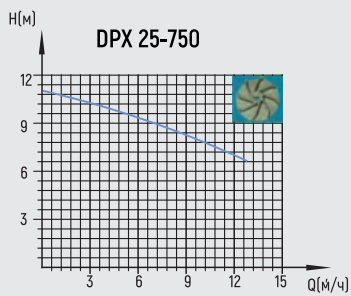


# ХАРАКТЕРИСТИКИ КАНАЛИЗАЦИОННЫХ НАСОСНЫХ СТАНЦИЙ

ОБЩИЙ ВИД	ОПИСАНИЕ	ДАННЫЕ	
<b>DPX 300</b> 	Характеристики:	Объем бака сбора сточных вод:	300л
	Интеллектуальный контроллер	Длина кабеля:	5 м
	Двойное реле контроля уровня жидкости с давлением воздуха и шаровым поплавком	Н макс.:	28м
	3*φ110 + 1*φ75	Q макс.:	62м <sup>3</sup> /ч
	Встроенный обратный клапан (функция обратного потока)	P:	1500Вт/2200Вт/3000Вт/4000Вт
	Двигатель полного хода	Входное соединение:	φ75/φ110/φ160
	Чугунная улитка и рабочее колесо	Минимальная высота впускного отверстия:	350 мм от центра трубы
	Дополнительная функция резания	Общий вес:	245 кг
<b>DPX 500</b> 	Характеристики:	Объем бака сбора сточных вод:	500л
	Интеллектуальный контроллер	Длина кабеля:	5 м
	Двойное реле контроля уровня жидкости с давлением воздуха и шаровым поплавком	Н макс.:	28м
	3*φ110 + 1*φ75 + 2*DN25 вход	Q макс.:	75м <sup>3</sup> /ч
	Встроенный обратный клапан (функция обратного потока)	P:	1500Вт/2200Вт/3000Вт/4000Вт 5500Вт/7500Вт
	Двигатель полного хода	Входное соединение:	φ75/φ110/φ160
	Чугунная улитка и рабочее колесо	Минимальная высота впускного отверстия:	400 мм от центра трубы
	Дополнительная функция резания	Общий вес:	275 кг
<b>DPX 500W</b> 	Характеристики:	Объем бака сбора сточных вод:	500л
	Интеллектуальный контроллер	Длина кабеля:	5 м
	Двойное реле контроля уровня жидкости с давлением воздуха и шаровым поплавком	Н макс.:	24м
	3*φ110 + 1*φ75	Q макс.:	70м <sup>3</sup> /ч
	Встроенный обратный клапан (функция обратного потока)	P:	1500Вт/2200Вт/3000Вт/4000Вт 5500Вт/7500Вт
	Двигатель полного хода	Входное соединение:	φ75/φ110/φ160
	Чугунная улитка и рабочее колесо	Минимальная высота впускного отверстия:	550 мм от центра трубы
	Дополнительная функция резания	Общий вес:	302 кг
<b>DPX 1000W</b> 	Характеристики:	Объем бака сбора сточных вод:	1000л
	Интеллектуальный контроллер	Длина кабеля:	5 м
	Двойное реле контроля уровня жидкости с давлением воздуха и шаровым поплавком	Н макс.:	45м
	3*φ110 + 1*φ75	Q макс.:	110м <sup>3</sup> /ч
	Встроенный обратный клапан (функция обратного потока)	P:	3000Вт/4000Вт/5500Вт/7500Вт 11000Вт/15000Вт
	Двигатель полного хода	Входное соединение:	φ75/φ110/φ160
	Чугунная улитка и рабочее колесо	Минимальная высота впускного отверстия:	550 мм от центра трубы
	Дополнительная функция резания	Общий вес:	362 кг
<b>DPX 1500W</b> 	Характеристики:	Объем бака сбора сточных вод:	1500л
	Интеллектуальный контроллер	Длина кабеля:	5 м
	Двойное реле контроля уровня жидкости с давлением воздуха и шаровым поплавком	Н макс.:	45м
	3*φ110 + 1*φ75	Q макс.:	110м <sup>3</sup> /ч
	Встроенный обратный клапан (функция обратного потока)	P:	5500Вт/7500Вт/11000Вт/15000Вт
	Двигатель полного хода	Входное соединение:	φ75/φ110/φ160
	Чугунная улитка и рабочее колесо	Минимальная высота впускного отверстия:	550 мм от центра трубы
	Дополнительная функция резания	Общий вес:	422 кг

**ПРИМЕЧАНИЕ:** Значения в приведенном выше списке представляют собой максимальный диапазон производительности для одного насоса. Однако они также применимы к двухнасосным подъемным станциям, где второй насос служит в качестве резервного и заменяет собой первый насос при выходе его из строя. Трубу отвода дождевой воды нельзя подключать к канализационной насосной станции с одним насосом. Только насосная станция SDPX, специально разработанная для непрерывной работы в условиях сухой установки, может справиться с большими объемами сточных вод и неконтролируемыми ситуациями.

# КАНАЛИЗАЦИОННАЯ НАСОСНАЯ СТАНЦИЯ **DPX 25**



# ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ КАНАЛИЗАЦИОННОЙ НАСОСНОЙ СТАНЦИИ DPX-25

МОДЕЛЬ		DPX 25-750	DPX 25-1100
РАБОЧИЕ ПАРАМЕТРЫ	Режим работы	S1	
	Способ регулирования уровня жидкости	Двойное управление с давлением воздуха и шаровым поплавком	
	Макс. количество раз пуска/останова	До 40 раз	
	Макс. допустимая температура жидкости (°C)	До 40°C, с кратковременными пиками до 60°C (в течение не более 5 минут в час)	
ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ	Выходная мощность (кВт)	0,75	1,1
	Напряжение (В)	3220В	
	Ток (А)	3,4	5
	Рабочая частота (Гц)	50 Гц	
РАБОЧИЕ ПАРАМЕТРЫ ДВИГАТЕЛЯ	Уровень защиты	IP68	
	Уровень изоляции	F155°C	
МЕТОД СОЕДИНЕНИЯ	Выходное соединение	фланец DN80	
	Входное соединение	3 x ф75 / ф110, специальное ударостойкое шланговое соединение	
	Подсоединение вентиляционной трубы	1 x ф75, специальное ударостойкое шланговое соединение	
ОБЪЕМ	Эффективная емкость	25 л, бак поставляется со смотровым отверстием	



## ОПИСАНИЕ ИЗДЕЛИЯ:

Сдвоенный насос, предназначенный для установки в перекрытии или приямке, стойкий к замерзанию, способный поднимать стоки общей канализации или сточные воды.

## БАК СБОРА СТОЧНЫХ ВОД:

Материал: ПНД (полиэтилен низкого давления)

Объем: Эффективная емкость 25 л, бак поставляется со смотровым отверстием

Ø входной трубы гравитационного трубопровода: ф110×2, ф75×1

Ø выходной напорной трубы: Dn80

Ø трубы сливного интерфейса: 1" внутренняя резьба (можно подключить к аварийному ручному мембранному насосу)

Ø трубы вентиляционного интерфейса: ф75

## КАНАЛИЗАЦИОННЫЙ НАСОС С СУХИМ РОТОРОМ

Материал корпуса двигателя/вала/улитки/рабочего колеса:

Нержавеющая сталь/Нержавеющая сталь/Чугун/ЛЭ, Подшипники NSK, двустороннее механическое уплотнение

Незабивающееся рабочее колесо, максимальный Ø твердых частиц: 50 мм; или режущее рабочее колесо

Уровень защиты канализационного насоса с сухим ротором: IP68, со встроенным обратным клапаном на выходе давления насоса

## БЛОК УПРАВЛЕНИЯ

Двухуровневая система контроля: Нормальный режим работы – контроль уровня на основе давления,

аварийный высокий уровень – контроль уровня шаровым поплавком

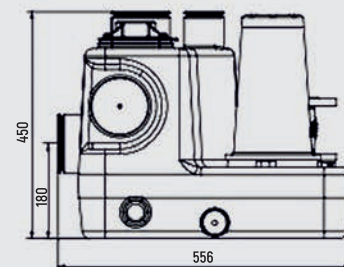
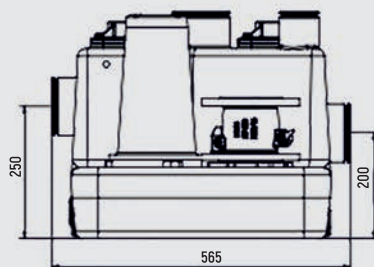
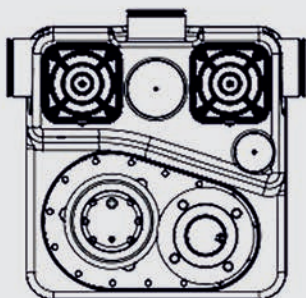
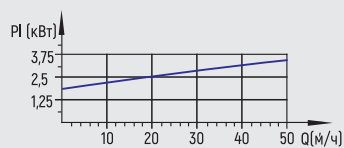
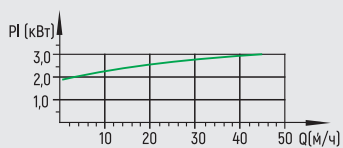
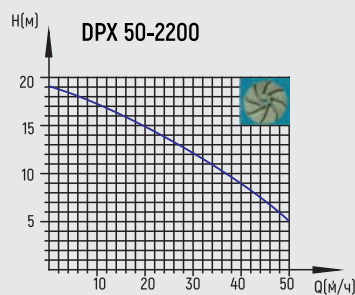
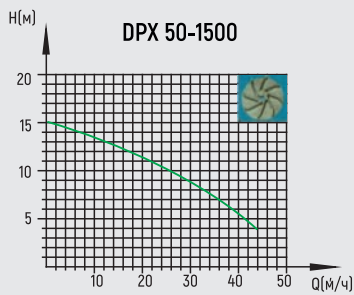
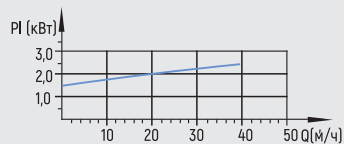
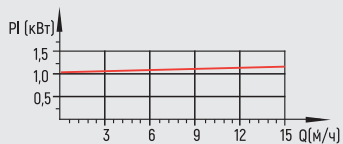
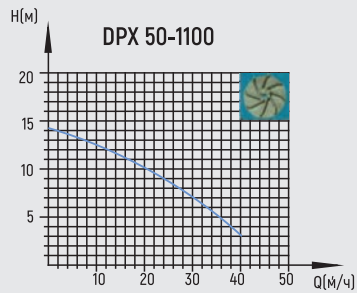
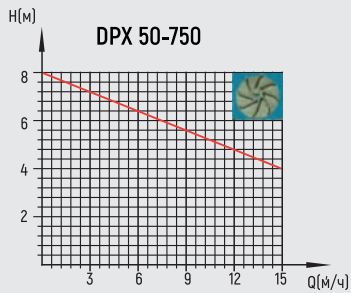
Электропитание: 220В/50Гц, IP65, настенное крепление

Длина кабеля: Стандартная конфигурация – 5 метров

Коммуникационный интерфейс: RS485, совместимость с системами автоматизации и диспетчеризации зданий

## ОБЩИЙ ВЕС: ПРИБЛИЗИТЕЛЬНО 160 КГ

# КАНАЛИЗАЦИОННАЯ НАСОСНАЯ СТАНЦИЯ **DPX 50**





# ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ КАНАЛИЗАЦИОННОЙ НАСОСНОЙ СТАНЦИИ DPX-50

МОДЕЛЬ		DPX 50-750	DPX 50-1100	DPX 50-1500	DPX 50-2200
РАБОЧИЕ ПАРАМЕТРЫ	Режим работы	S1			
	Способ регулирования уровня жидкости	Двойное управление с давлением воздуха и шаровым поплавком			
	Макс. количество раз пуска/останова	До 40 раз			
	Макс. допустимая температура жидкости (°С)	До 40°С, с кратковременными пиками до 60°С (в течение не более 5 минут в час)			
ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ	Выходная мощность (кВт)	0,75	1,1	1,5	2,2
	Напряжение (В)	220В			
	Ток (А)	3,4	5	6,8	10
	Рабочая частота (Гц)	50 Гц			
РАБОЧИЕ ПАРАМЕТРЫ ДВИГАТЕЛЯ	Уровень защиты	IP68			
	Уровень изоляции	F155°С			
МЕТОД СОЕДИНЕНИЯ	Выходное соединение	фланец DN80			
	Входное соединение	3 x ф75 / ф110, специальное ударостойкое шланговое соединение			
	Подсоединение вентиляционной трубы	1 x ф75, специальное ударостойкое шланговое соединение			
ОБЪЕМ	Эффективная емкость	50 л, бак поставляется со смотровым отверстием			



## ОПИСАНИЕ ИЗДЕЛИЯ:

Сдвоенный насос, предназначенный для установки в перекрытии или приямке, стойкий к замерзанию, способный поднимать стоки общей канализации или сточные воды

## БАК СБОРА СТОЧНЫХ ВОД:

Материал: ПНД (полиэтилен низкого давления)

Объем Эффективная емкость 50 л, бак поставляется со смотровым отверстием

Ø входной трубы гравитационного трубопровода: ф110х4, ф75х1

Ø выходной напорной трубы: Dn80

Ø трубы сливного интерфейса: ф63 (можно подключить к аварийному ручному мембранному насосу)

Ø трубы вентиляционного интерфейса: ф75

## КАНАЛИЗАЦИОННЫЙ НАСОС С СУХИМ РОТОРОМ

Материал корпуса двигателя/вала/улитки/рабочего колеса: Нержавеющая сталь/Нержавеющая сталь/Пластик/ПЭ,

Подшипники NSK, двустороннее механическое уплотнение

Незабывающееся рабочее колесо, максимальный диаметр твердых частиц: 50 мм; или режущее рабочее колесо

Уровень защиты канализационного насоса с сухим ротором: IP68, со встроенным обратным клапаном на выходе давления насоса

## БЛОК УПРАВЛЕНИЯ

Двухуровневая система контроля: Нормальный режим работы – контроль уровня на основе давления,

аварийный высокий уровень – контроль уровня шаровым поплавком

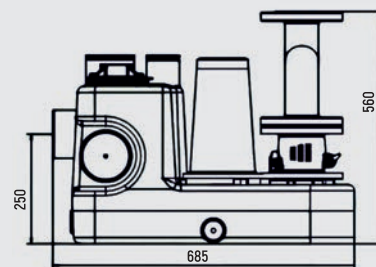
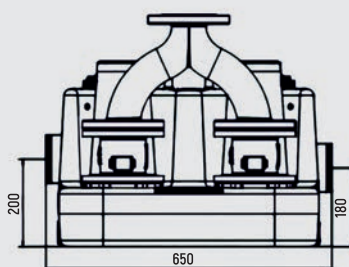
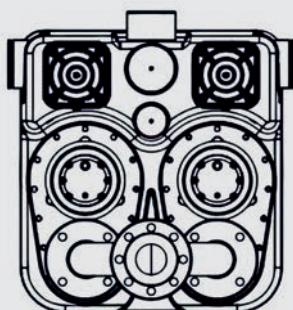
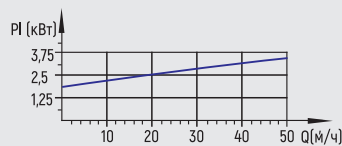
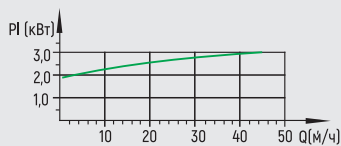
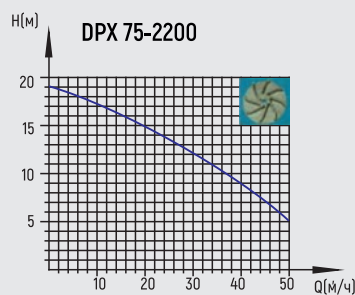
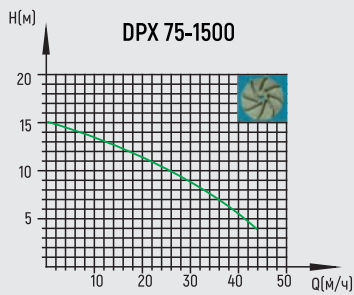
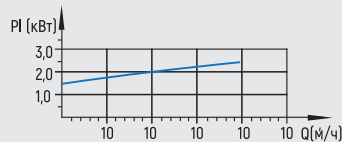
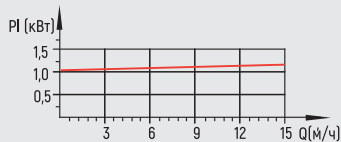
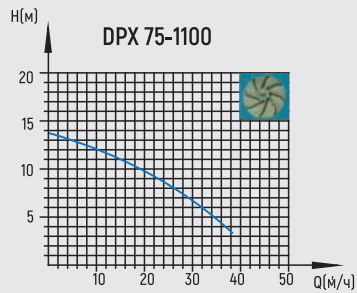
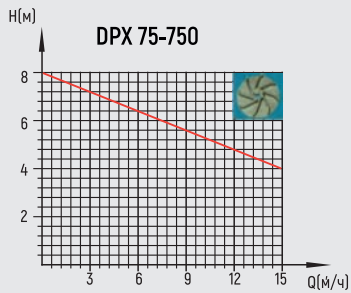
Электропитание: 220В/50Гц, IP65, настенное крепление

Длина кабеля: Стандартная конфигурация – 5 метров

Коммуникационный интерфейс: RS485, совместимость с системами автоматизации и диспетчеризации зданий

ОБЩИЙ ВЕС: ПРИБЛИЗИТЕЛЬНО 70 КГ

# КАНАЛИЗАЦИОННАЯ НАСОСНАЯ СТАНЦИЯ **DPX-75**





# ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ КАНАЛИЗАЦИОННОЙ НАСОСНОЙ СТАНЦИИ DPX-75

МОДЕЛЬ		DPX 75-750	DPX 75-1100	DPX 75-1500	DPX 75-2200
РАБОЧИЕ ПАРАМЕТРЫ	Режим работы	S1			
	Способ регулирования уровня жидкости	Двойное управление с давлением воздуха и шаровым поплавком			
	Макс. количество раз пуска/останова	До 40 раз			
	Макс. допустимая температура жидкости (°С)	До 40°С, с кратковременными пиками до 60°С (в течение не более 5 минут в час)			
ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ	Выходная мощность (кВт)	0,75	1,1	1,5	2,2
	Напряжение (В)	220В		380В	
	Ток (А)	4,5	6,7	9	4,5
	Рабочая частота (Гц)	50 Гц			
РАБОЧИЕ ПАРАМЕТРЫ ДВИГАТЕЛЯ	Уровень защиты	IP68			
	Уровень изоляции	F155°С			
МЕТОД СОЕДИНЕНИЯ	Выходное соединение	фланец DN80			
	Входное соединение	3 x ф110, специальное ударостойкое шланговое соединение			
	Подсоединение вентиляционной трубы	1 x ф75, специальное ударостойкое шланговое соединение			
ОБЪЕМ	Эффективная емкость	75 л, бак поставляется со смотровым отверстием			



## ОПИСАНИЕ ИЗДЕЛИЯ:

Сдвоенный насос, предназначенный для установки в перекрытии или приямке, стойкий к замерзанию, способный поднимать стоки общей канализации или сточные воды.

## БАК СБОРА СТОЧНЫХ ВОД:

Материал: ПНД (полиэтилен низкого давления)

Объем: Эффективная емкость 75 л, бак поставляется со смотровым отверстием

Ø входной трубы гравитационного трубопровода: ф110×2, ф75×1

Ø выходной напорной трубы: Dn80

Ø трубы сливного интерфейса: 1" внутренняя резьба (можно подключить к аварийному ручному мембранному насосу)

Ø трубы вентиляционного интерфейса: ф75

## КАНАЛИЗАЦИОННЫЙ НАСОС С СУХИМ РОТОРОМ

Материал корпуса двигателя/вала/улитки/рабочего колеса:

Нержавеющая сталь/Нержавеющая сталь/Чугун/ПЭ, Подшипники NSK, двустороннее механическое уплотнение

Незабывающееся рабочее колесо, максимальный Ø твердых частиц: 50 мм; или режущее рабочее колесо

Уровень защиты канализационного насоса с сухим ротором: IP68, со встроенным обратным клапаном на выходе давления насоса

## БЛОК УПРАВЛЕНИЯ

Двухуровневая система контроля: Нормальный режим работы – контроль уровня на основе давления,

аварийный высокий уровень – контроль уровня шаровым поплавком

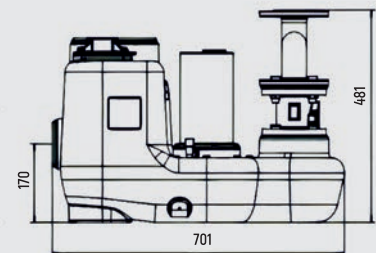
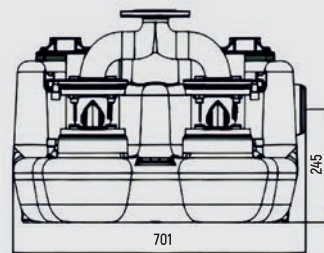
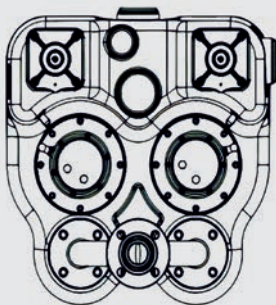
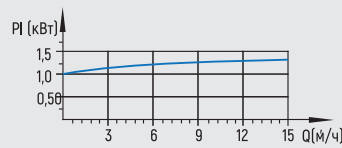
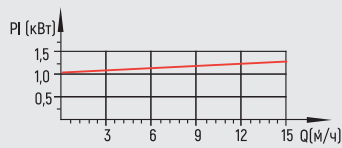
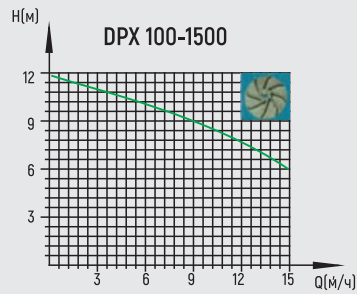
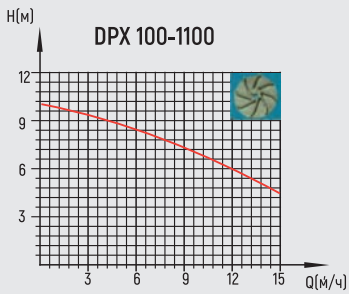
Электропитание: 220В/50Гц, IP65, настенное крепление

Длина кабеля: Стандартная конфигурация – 5 метров

Коммуникационный интерфейс: RS485, совместимость с системами автоматизации и диспетчеризации зданий

## ОБЩИЙ ВЕС: ПРИБЛИЗИТЕЛЬНО 160 КГ

# КАНАЛИЗАЦИОННАЯ НАСОСНАЯ СТАНЦИЯ **DPX 100**



# ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ КАНАЛИЗАЦИОННОЙ НАСОСНОЙ СТАНЦИИ DPX-100

МОДЕЛЬ		DPX 100-1100	DPX 100-1500
РАБОЧИЕ ПАРАМЕТРЫ	Режим работы	S1	
	Способ регулирования уровня жидкости	Двойное управление с давлением воздуха и шаровым поплавком	
	Макс. количество раз пуска/останова	До 40 раз	
	Макс. допустимая температура жидкости (°С)	До 40°С, с кратковременными пиками до 60°С (в течение не более 5 минут в час)	
ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ	Выходная мощность (кВт)	1,1	1,5
	Напряжение (В)	220В	
	Ток (А)	6,7	9
	Рабочая частота (Гц)	50 Гц	
РАБОЧИЕ ПАРАМЕТРЫ ДВИГАТЕЛЯ	Уровень защиты	IP68	
	Уровень изоляции	F155°С	
МЕТОД СОЕДИНЕНИЯ	Выходное соединение	фланец DN80	
	Входное соединение	3 x ф110, специальное ударостойкое шланговое соединение	
	Подсоединение вентиляционной трубы	1 x ф75, специальное ударостойкое шланговое соединение	
ОБЪЕМ	Эффективная емкость	100 л, бак поставляется со смотровым отверстием	



## ОПИСАНИЕ ИЗДЕЛИЯ:

Сдвоенный насос, предназначенный для установки в перекрытии или приемке, стойкий к замерзанию, способный поднимать стоки общей канализации или сточные воды

## БАК СБОРА СТОЧНЫХ ВОД:

Материал: ПНД (полиэтилен низкого давления)

Объем Эффективная емкость 100 л, бак поставляется со смотровым отверстием

Ø входной трубы гравитационного трубопровода: ф110Ч3, ф75Ч1

Ø выходной напорной трубы: Dn80

Ø трубы сливного интерфейса: ф63 (можно подключить к аварийному ручному мембранному насосу)

Ø трубы вентиляционного интерфейса: ф75

## КАНАЛИЗАЦИОННЫЙ НАСОС С СУХИМ РОТОРОМ

Материал корпуса двигателя/вала/улитки/рабочего колеса: Нержавеющая сталь/Нержавеющая сталь/Пластик/ПЭ,

Подшипники NSK, двустороннее механическое уплотнение

Незабивающееся рабочее колесо, максимальный диаметр твердых частиц: 50 мм; или режущее рабочее колесо

Уровень защиты канализационного насоса с сухим ротором: IP68, со встроенным обратным клапаном на выходе давления насоса

## БЛОК УПРАВЛЕНИЯ

Двухуровневая система контроля: Нормальный режим работы – контроль уровня на основе давления, аварийный высокий уровень – контроль уровня шаровым поплавком

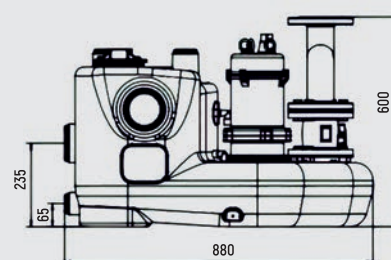
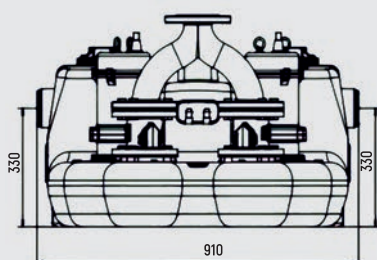
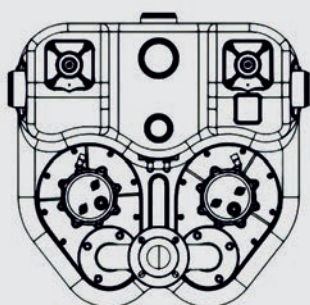
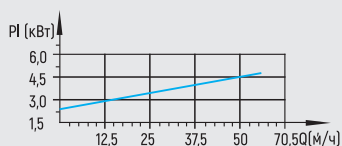
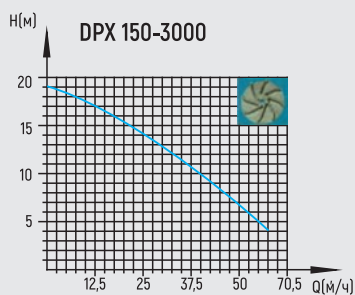
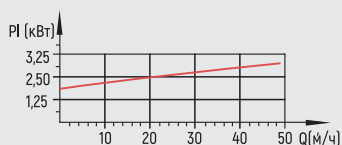
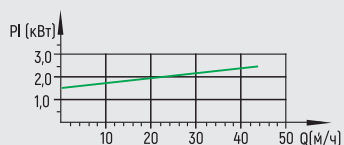
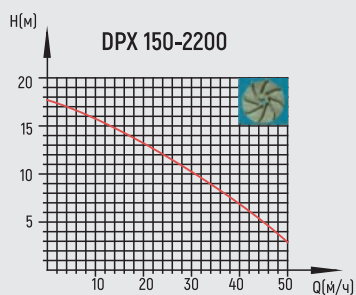
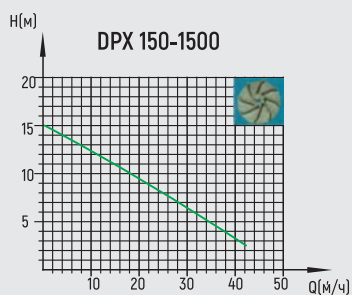
Электропитание: 220В/50Гц, IP65, настенное крепление

Длина кабеля: Стандартная конфигурация – 5 метров

Коммуникационный интерфейс: RS485, совместимость с системами автоматизации и диспетчеризации зданий

ОБЩИЙ ВЕС: ПРИБЛИЗИТЕЛЬНО 70 КГ

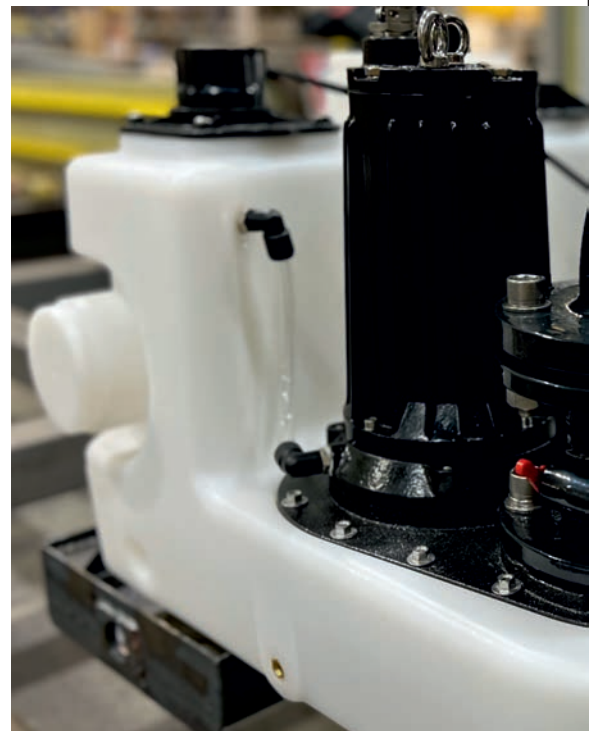
# КАНАЛИЗАЦИОННАЯ НАСОСНАЯ СТАНЦИЯ **DPX-150**





# ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ КАНАЛИЗАЦИОННОЙ НАСОСНОЙ СТАНЦИИ DPX-150

МОДЕЛЬ		DPX 150-1500	DPX 150-2200	DPX 150-3000
РАБОЧИЕ ПАРАМЕТРЫ	Режим работы	S1		
	Способ регулирования уровня жидкости	Двойное управление с давлением воздуха и шаровым поплавком		
	Макс. количество раз пуска/останова	До 40 раз		
	Макс. допустимая температура жидкости (°C)	До 40°C, с кратковременными пиками до 60°C (в течение не более 5 минут в час)		
ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ	Выходная мощность (кВт)	15	2,2	3
	Напряжение (В)	220В		
	Ток (А)	3,04	4,5	6,1
	Рабочая частота (Гц)	50 Гц		
РАБОЧИЕ ПАРАМЕТРЫ ДВИГАТЕЛЯ	Уровень защиты	IP68		
	Уровень изоляции	F155°C		
МЕТОД СОЕДИНЕНИЯ	Выходное соединение	фланец DN80		
	Входное соединение	4 x ф110, специальное ударостойкое шланговое соединение		
	Подсоединение вентиляционной трубы	1 x ф75, специальное ударостойкое шланговое соединение		
ОБЪЕМ	Эффективная емкость	150 л, бак поставляется со смотровым отверстием		



## ОПИСАНИЕ ИЗДЕЛИЯ:

Сдвоенный насос, предназначенный для установки в перекрытии или приямке, стойкий к замерзанию, способный поднимать стоки общей канализации или сточные воды.

## БАК СБОРА СТОЧНЫХ ВОД:

Материал: ПНД (полиэтилен низкого давления)

Объем Эффективная емкость 150 л, бак поставляется со смотровым отверстием

Ø входной трубы гравитационного трубопровода: ф110×4, ф75×1

Ø выходной напорной трубы: Dn80

Ø трубы сливного интерфейса: 1" внутренняя резьба (можно подключить к аварийному ручному мембранному насосу)

Ø трубы вентиляционного интерфейса: ф75

## КАНАЛИЗАЦИОННЫЙ НАСОС С СУХИМ РОТОРОМ

Материал корпуса двигателя/вала/улитки/рабочего колеса:

Нержавеющая сталь/Нержавеющая сталь/Чугун/ПЭ,

Подшипники NSK, двустороннее механическое уплотнение

Незабивающееся рабочее колесо, максимальный диаметр твердых частиц: 50 мм; или режущее рабочее колесо

Уровень защиты канализационного насоса с сухим ротором: IP68, со встроенным обратным клапаном на выходе давления насоса

## БЛОК УПРАВЛЕНИЯ

Двухуровневая система контроля:

Нормальный режим работы – контроль уровня на основе давления, аварийный высокий уровень – контроль уровня шаровым поплавком

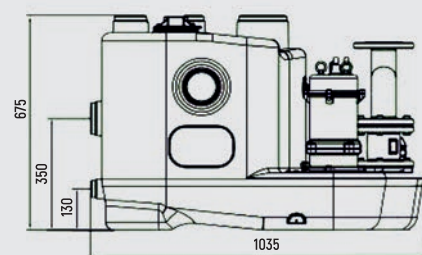
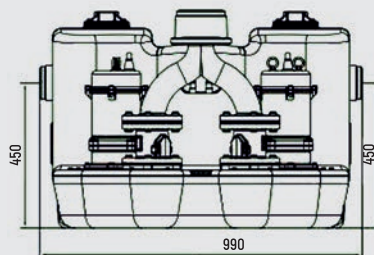
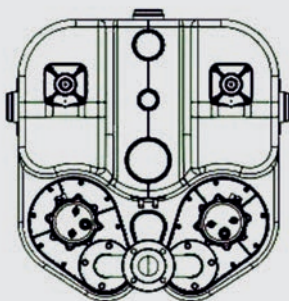
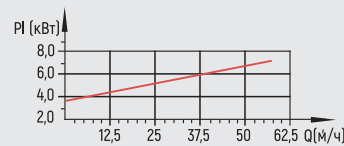
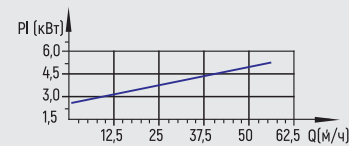
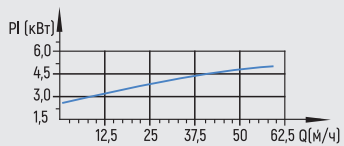
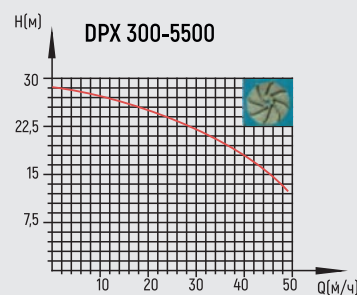
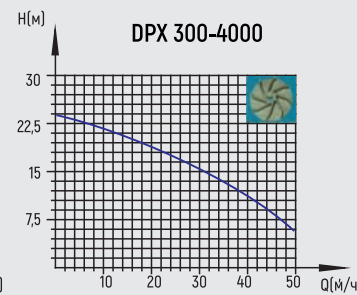
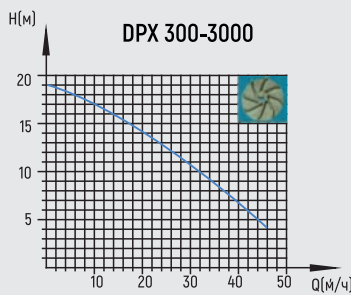
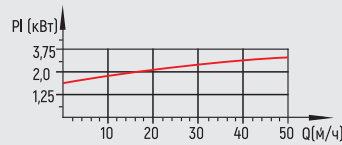
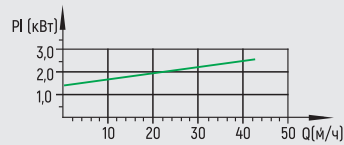
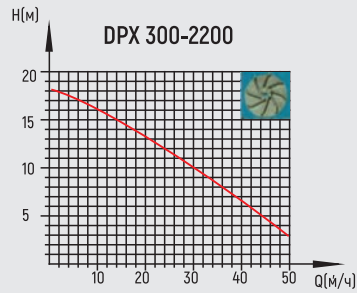
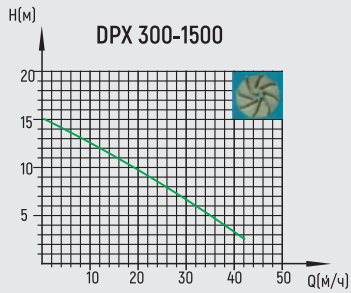
Электропитание: 220В/50Гц, IP65, настенное крепление

Длина кабеля: Стандартная конфигурация – 5 метров

Коммуникационный интерфейс: RS485, совместимость с системами автоматизации и диспетчеризации зданий

**ОБЩИЙ ВЕС: ПРИБЛИЗИТЕЛЬНО 185 КГ**

# КАНАЛИЗАЦИОННАЯ НАСОСНАЯ СТАНЦИЯ **DPX-300**





# ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ КАНАЛИЗАЦИОННОЙ НАСОСНОЙ СТАНЦИИ **DPX-300**

МОДЕЛЬ		DPX 300-1500	DPX 300-2200	DPX 300-3000	DPX 300-4000	DPX 300-5500
РАБОЧИЕ ПАРАМЕТРЫ	Режим работы	S1				
	Способ регулирования уровня жидкости	Двойное управление с давлением воздуха и шаровым поплавком				
	Макс. количество раз пуска/останова	До 40 раз				
	Макс. допустимая температура жидкости (°С)	До 40°С, с кратковременными пиками до 60°С (в течение не более 5 минут в час)				
ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ	Выходная мощность (кВт)	1,5	2,2	3	4	5,5
	Напряжение (В)	380В				
	Ток (А)	3,04	5,11	6,67	8,79	11,65
	Рабочая частота (Гц)	50 Гц				
РАБОЧИЕ ПАРАМЕТРЫ ДВИГАТЕЛЯ	Уровень защиты	IP68				
	Уровень изоляции	F155°С				
МЕТОД СОЕДИНЕНИЯ	Выходное соединение	фланец DN80/DN100				
	Входное соединение	4 x ф110, специальное ударостойкое шланговое соединение				
	Подсоединение вентиляционной трубы	1 x ф75, специальное ударостойкое шланговое соединение				
ОБЪЕМ	Эффективная емкость	300 л, бак поставляется со смотровым отверстием				

## ОПИСАНИЕ ИЗДЕЛИЯ:

Сдвоенный насос, предназначенный для установки в перекрытии или приемке, стойкий к замерзанию, способный поднимать стоки общей канализации или сточные воды

## БАК СБОРА СТОЧНЫХ ВОД:

Материал: ПНД (полиэтилен низкого давления)

Объем Эффективная емкость 300 л, бак поставляется со смотровым отверстием

Ø входной трубы гравитационного трубопровода: ф160×1+ф110×4, ф75×1

Ø выходной напорной трубы: DN80/DN100

Ø трубы сливного интерфейса: ф65 (можно подключить к аварийному ручному мембранному насосу)

Ø трубы вентиляционного интерфейса: ф75

## КАНАЛИЗАЦИОННЫЙ НАСОС С СУХИМ РОТОРОМ

Материал корпуса двигателя/вала/улитки/рабочего колеса: Нержавеющая сталь/Нержавеющая сталь/Чугун/ПЭ,

Подшипники NSK, двустороннее механическое уплотнение

Незабывающееся рабочее колесо, максимальный диаметр твердых частиц: 50 мм; или режущее рабочее колесо

Уровень защиты канализационного насоса с сухим ротором: IP68, со встроенным обратным клапаном на выходе давления насоса

## БЛОК УПРАВЛЕНИЯ

Двухуровневая система контроля: Нормальный режим работы – контроль уровня на основе давления,

аварийный высокий уровень – контроль уровня шаровым поплавком

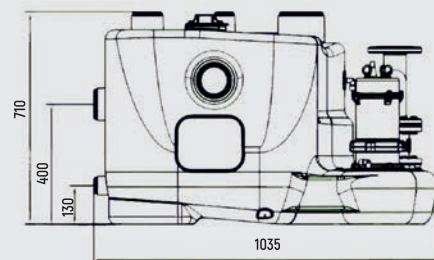
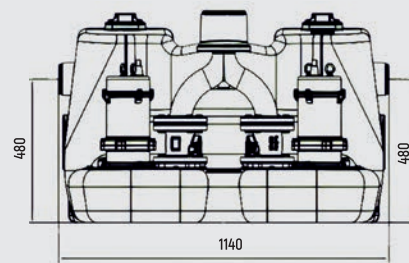
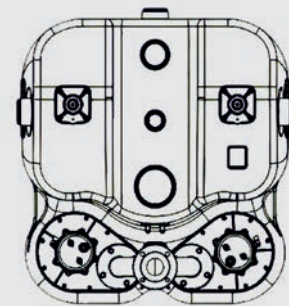
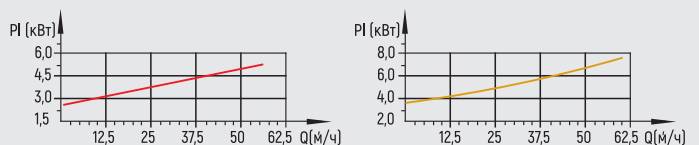
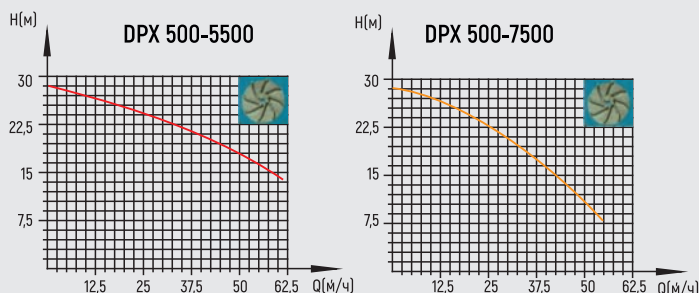
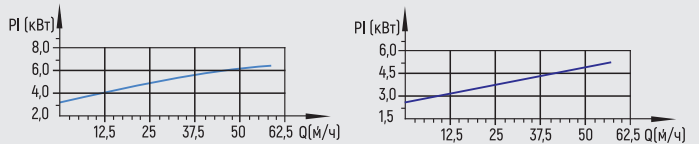
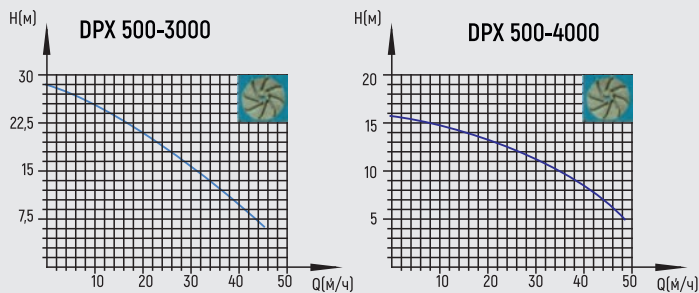
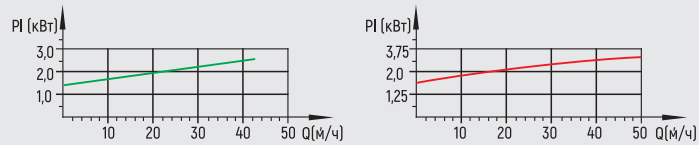
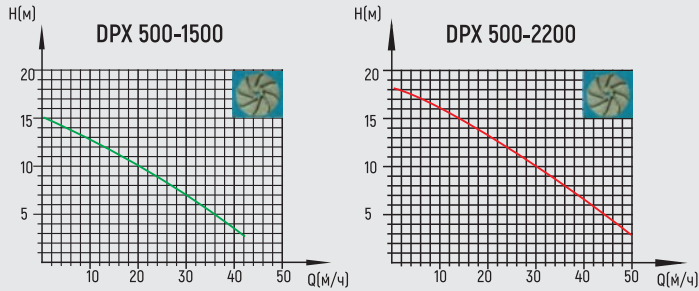
Электропитание: 380В/50Гц, IP65, настенное крепление

Длина кабеля: Стандартная конфигурация – 5 метров

Коммуникационный интерфейс: RS485, совместимость с системами автоматизации и диспетчеризации зданий

ОБЩИЙ ВЕС: ПРИБЛИЗИТЕЛЬНО 245 КГ

# КАНАЛИЗАЦИОННАЯ НАСОСНАЯ СТАНЦИЯ **DPX-500**



# ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ КАНАЛИЗАЦИОННОЙ НАСОСНОЙ СТАНЦИИ DPX-500

МОДЕЛЬ		DPX 500-1500	DPX 500-2200	DPX 500-3000	DPX 500-4000	DPX 500-5500	DPX 500-7500
РАБОЧИЕ ПАРАМЕТРЫ	Режим работы	S1					
	Способ регулирования уровня жидкости	Двойное управление с давлением воздуха и шаровым поплавком					
	Макс. количество раз пуска/останова	До 40 раз					
	Макс. допустимая температура жидкости (°C)	До 40°C, с кратковременными пиками до 60°C (в течение не более 5 минут в час)					
ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ	Выходная мощность (кВт)	1,5	2,2	3	4	5,5	7,5
	Напряжение (В)	380В					
	Ток (А)	3,04	5,11	6,67	8,79	11,65	15,92
	Рабочая частота (Гц)	50 Гц					
РАБОЧИЕ ПАРАМЕТРЫ ДВИГАТЕЛЯ	Уровень защиты	IP68					
	Уровень изоляции	F155°C					
МЕТОД СОЕДИНЕНИЯ	Выходное соединение	фланец DN80/DN100					
	Входное соединение	4 x ф110 + 1* ф160, специальное ударостойкое шланговое соединение					
	Подсоединение вентиляционной трубы	1 x ф75, специальное ударостойкое шланговое соединение					
ОБЪЕМ	Эффективная емкость	500 л, бак поставляется со смотровым отверстием					

## ОПИСАНИЕ ИЗДЕЛИЯ:

Сдвоенный насос, предназначенный для установки в перекрытии или приямке, стойкий к замерзанию, способный поднимать стоки общей канализации или сточные воды

## БАК СБОРА СТОЧНЫХ ВОД:

Материал: ПНД (полиэтилен низкого давления)

Объем: Эффективная емкость 500 л, бак поставляется со смотровым отверстием

Ø входной трубы гравитационного трубопровода: ф160×1+ф110×4, ф75×1

Ø выходной напорной трубы: DN80/DN100

Ø трубы сливного интерфейса: ф65 (можно подключить к аварийному ручному мембранному насосу)

Ø трубы вентиляционного интерфейса: ф75

## КАНАЛИЗАЦИОННЫЙ НАСОС С СУХИМ РОТОРОМ

Материал корпуса двигателя/вала/улитки/рабочего колеса: Нержавеющая сталь/Нержавеющая сталь/Чугун/ПЭ, Подшипники NSK, двустороннее механическое уплотнение

Незабивающееся рабочее колесо, максимальный диаметр твердых частиц: 50 мм; или режущее рабочее колесо

Уровень защиты канализационного насоса с сухим ротором: IP68, со встроенным обратным клапаном на выходе давления насоса

## БЛОК УПРАВЛЕНИЯ

Двухуровневая система контроля: Нормальный режим работы – контроль уровня на основе давления, аварийный высокий уровень – контроль уровня шаровым поплавком

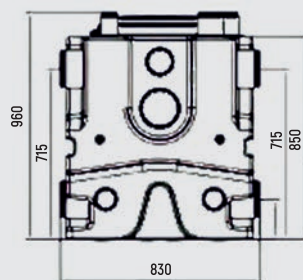
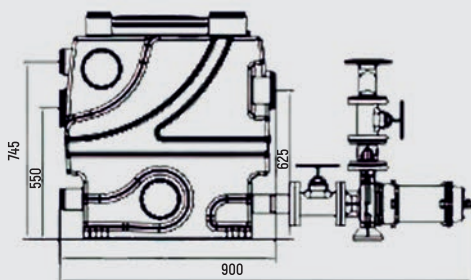
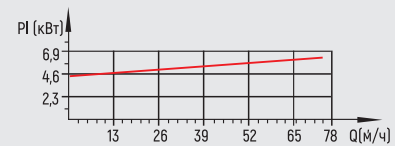
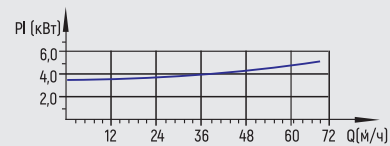
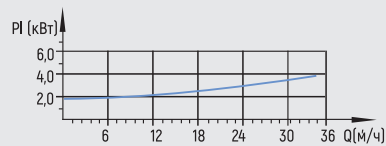
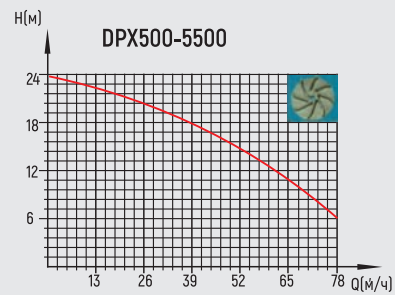
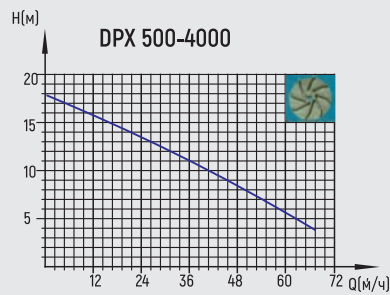
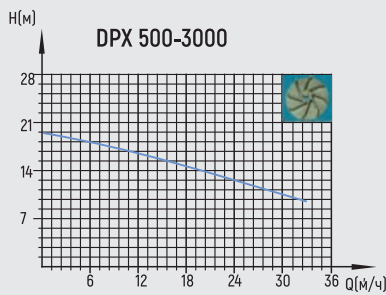
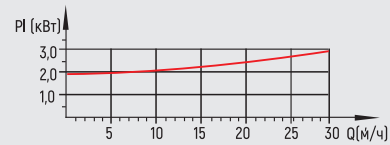
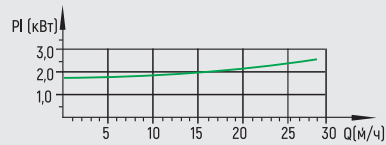
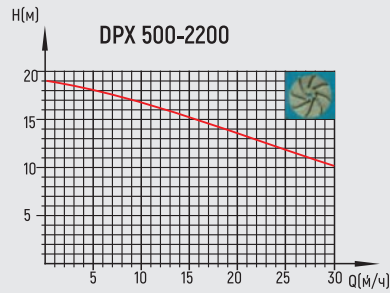
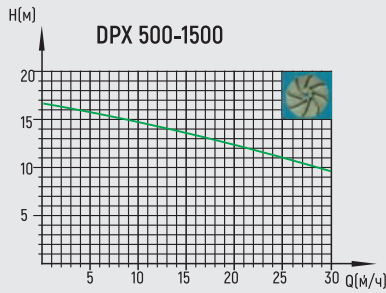
Электропитание: 380В/50Гц, IP65, настенное крепление

Длина кабеля: Стандартная конфигурация – 5 метров

Коммуникационный интерфейс: RS485, совместимость с системами автоматизации и диспетчеризации зданий

**ОБЩИЙ ВЕС: ПРИБЛИЗИТЕЛЬНО 275 КГ**

# КАНАЛИЗАЦИОННАЯ НАСОСНАЯ СТАНЦИЯ **DPX-500W**



# ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ КАНАЛИЗАЦИОННОЙ НАСОСНОЙ СТАНЦИИ **DPX-500W**

МОДЕЛЬ		DPX 500W-1500	DPX 500W-2200	DPX 500W-3000	DPX 500W-4000	DPX 500W-5500
РАБОЧИЕ ПАРАМЕТРЫ	Режим работы	S1				
	Способ регулирования уровня жидкости	Двойное управление с давлением воздуха и шаровым поплавком				
	Макс. количество раз пуска/останова	До 40 раз				
	Макс. допустимая температура жидкости (°C)	До 40°C, с кратковременными пиками до 60°C (в течение не более 5 минут в час)				
ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ	Выходная мощность (кВт)	1,5	2,2	3	4	5,5
	Напряжение (В)	380В				
	Ток (А)	3,04	5,11	6,67	8,79	11,65
	Рабочая частота (Гц)	50 Гц				
РАБОЧИЕ ПАРАМЕТРЫ ДВИГАТЕЛЯ	Уровень защиты	IP68				
	Уровень изоляции	F155°C				
МЕТОД СОЕДИНЕНИЯ	Выходное соединение	фланец DN80/DN100				
	Входное соединение	3 x ф110 + 3* ф 60, специальное ударостойкое шланговое соединение				
	Подсоединение вентиляционной трубы	1 x ф75, специальное ударостойкое шланговое соединение				
ОБЪЕМ	Эффективная емкость	500 л, бак поставляется со смотровым отверстием				

## ОПИСАНИЕ ИЗДЕЛИЯ:

Сдвоенный насос, предназначенный для установки в перекрытии или приямке, стойкий к замерзанию, способный поднимать стоки общей канализации или сточные воды

## БАК СБОРА СТОЧНЫХ ВОД:

Материал: ПНД (полиэтилен низкого давления)

Объем Эффективная емкость 500 л, бак поставляется со смотровым отверстием

Ø входной трубы гравитационного трубопровода: ф110×3, ф160×3

Ø выходной напорной трубы: DN80/DN100

Ø трубы сливного интерфейса: ф65 (можно подключить к аварийному ручному мембранному насосу)

Ø трубы вентиляционного интерфейса: ф75

## КАНАЛИЗАЦИОННЫЙ НАСОС С СУХИМ РОТОРОМ

Материал корпуса двигателя/вала/улитки/рабочего колеса:

Нержавеющая сталь/Нержавеющая сталь/Чугун/ЛЭ, Подшипники NSK, двустороннее механическое уплотнение

Незабивающееся рабочее колесо, максимальный диаметр твердых частиц: 50 мм; или режущее рабочее колесо

Уровень защиты канализационного насоса с сухим ротором: IP68, со встроенным обратным клапаном на выходе давления насоса

## БЛОК УПРАВЛЕНИЯ

Двухуровневая система контроля:

Нормальный режим работы – контроль уровня на основе давления, аварийный высокий уровень – контроль уровня шаровым поплавком

Электропитание: 380В/50Гц, IP65, настенное крепление

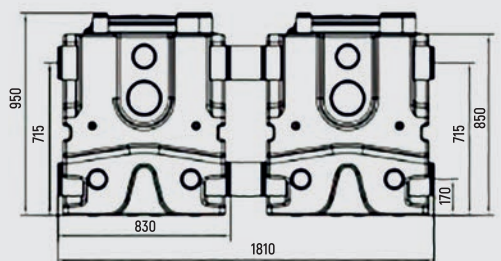
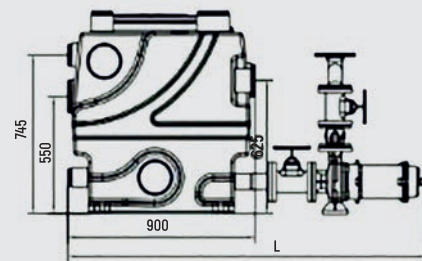
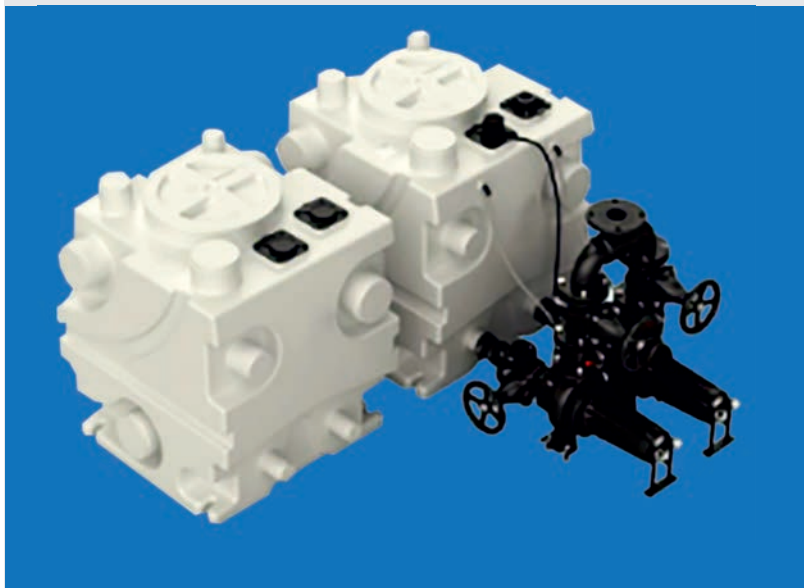
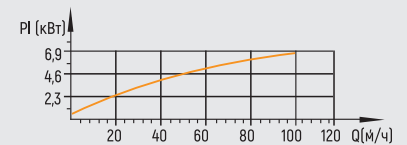
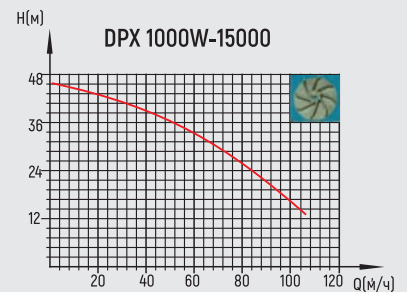
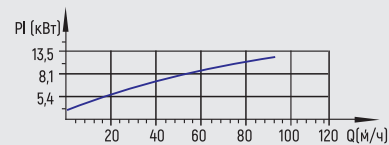
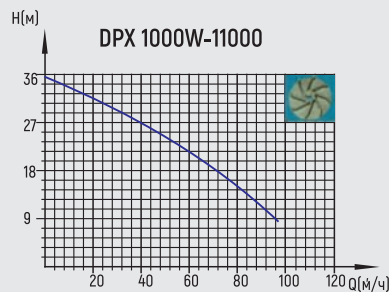
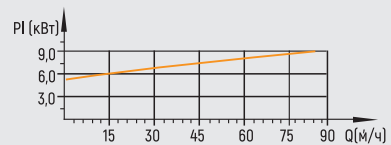
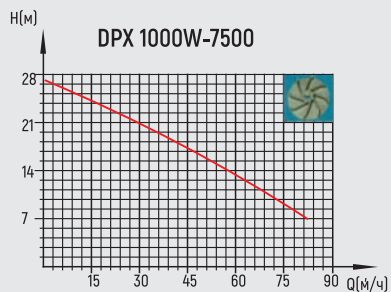
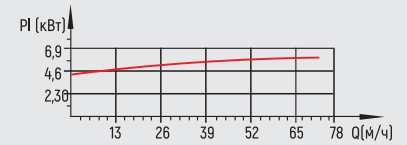
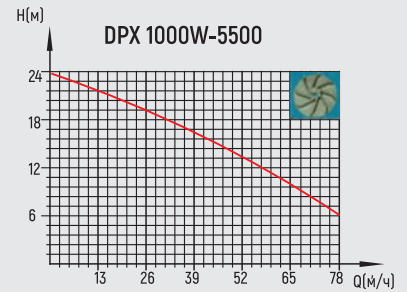
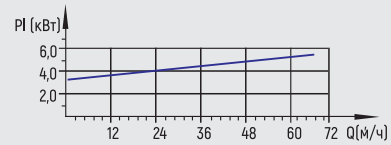
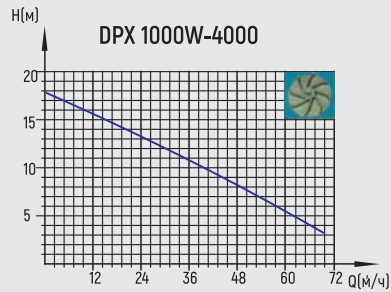
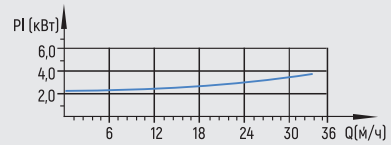
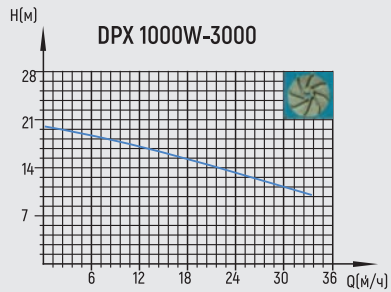
Длина кабеля: Стандартная конфигурация – 5 метров

Коммуникационный интерфейс: RS485, совместимость с системами автоматизации и диспетчеризации зданий

ОБЩИЙ ВЕС: ПРИБЛИЗИТЕЛЬНО 302 КГ



# КАНАЛИЗАЦИОННАЯ НАСОСНАЯ СТАНЦИЯ **DPX-1000W**





# ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ КАНАЛИЗАЦИОННОЙ НАСОСНОЙ СТАНЦИИ DPX-1000W

МОДЕЛЬ		DPX 1000W-3000	DPX 1000W-4000	DPX 1000W-5500	DPX 1000W-7500	DPX 1000W-11000	DPX 1000W-15000
РАБОЧИЕ ПАРАМЕТРЫ	Режим работы	S1					
	Способ регулирования уровня жидкости	Двойное управление с давлением воздуха и шаровым поплавком					
	Макс. количество раз пуска/останова	До 40 раз					
	Макс. допустимая температура жидкости (°C)	До 40°C, с кратковременными пиками до 60°C (в течение не более 5 минут в час)					
ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ	Выходная мощность (кВт)	3	4	5,5	7,5	11	15
	Напряжение (В)	380В					
	Ток (А)	6,67	8,79	11,65	15,92	22,76	30,85
	Рабочая частота (Гц)	50 Гц					
РАБОЧИЕ ПАРАМЕТРЫ ДВИГАТЕЛЯ	Уровень защиты	IP68					
	Уровень изоляции	F155°C					
МЕТОД СОЕДИНЕНИЯ	Выходное соединение	фланец DN100/DN150					
	Входное соединение	6 x ф110 + 6* ф160, специальное ударостойкое шланговое соединение					
	Подсоединение вентиляционной трубы	1 x ф75, специальное ударостойкое шланговое соединение					
ОБЪЕМ	Эффективная емкость	1000 л, бак поставляется со смотровым отверстием					

## ОПИСАНИЕ ИЗДЕЛИЯ:

Сдвоенный насос, предназначенный для установки в перекрытии или приямке, стойкий к замерзанию, способный поднимать стоки общей канализации или сточные воды

## БАК СБОРА СТОЧНЫХ ВОД:

Материал: ПНД (полиэтилен низкого давления)

Объем Эффективная емкость 1000 л, бак поставляется со смотровым отверстием

Ø входной трубы гравитационного трубопровода: ф110×6, ф160×6

Ø выходной напорной трубы: DN100/DN150

Ø трубы сливного интерфейса: ф65 (можно подключить к аварийному ручному мембранному насосу)

Ø трубы вентиляционного интерфейса: ф75

## КАНАЛИЗАЦИОННЫЙ НАСОС С СУХИМ РОТОРОМ

Материал корпуса двигателя/вала/улитки/рабочего колеса:

Нержавеющая сталь/Нержавеющая сталь/Чугун/ПЭ,

Подшипники NSK, двустороннее механическое уплотнение

Незабивающееся рабочее колесо, максимальный диаметр твердых частиц: 50 мм; или режущее рабочее колесо

Уровень защиты канализационного насоса с сухим ротором: IP68, со встроенным обратным клапаном на выходе давления насоса

## БЛОК УПРАВЛЕНИЯ

Двухуровневая система контроля:

Нормальный режим работы – контроль уровня на основе давления, аварийный высокий уровень – контроль уровня шаровым поплавком

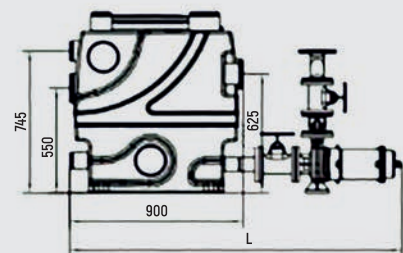
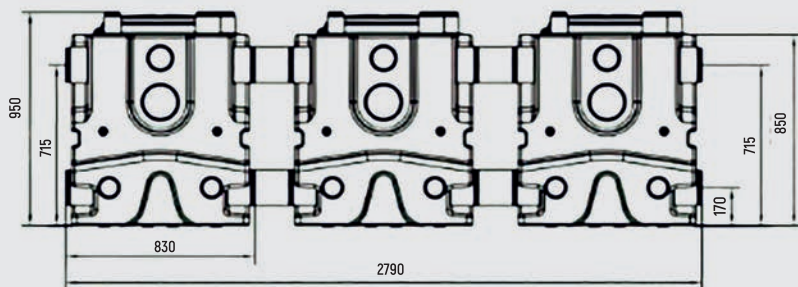
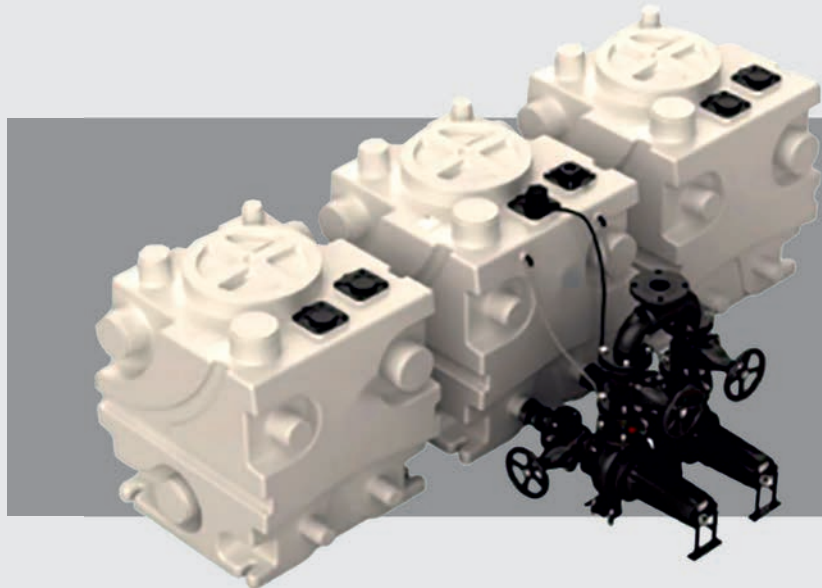
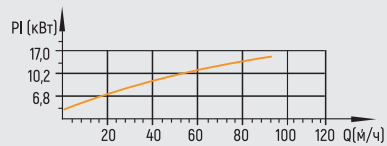
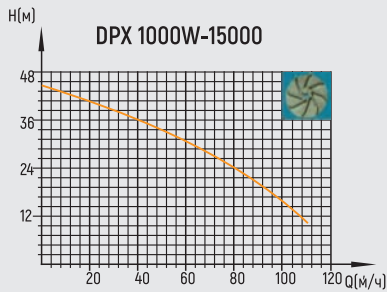
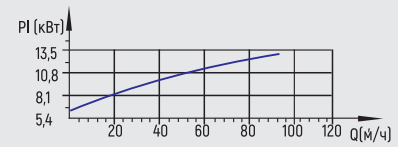
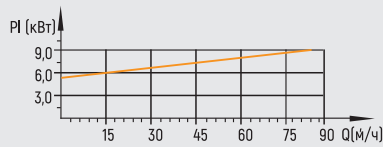
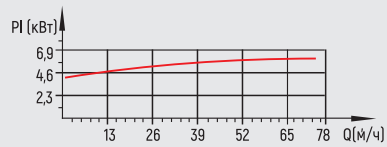
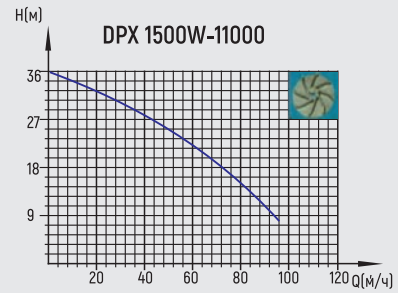
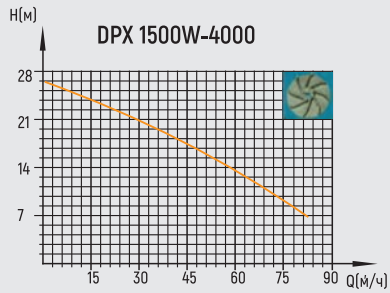
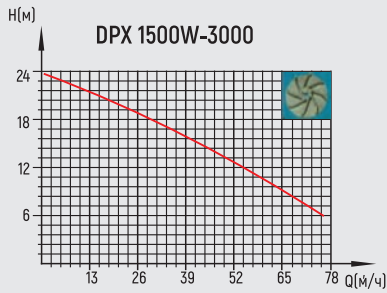
Электропитание: 380В/50Гц, IP65, настенное крепление

Длина кабеля: Стандартная конфигурация – 5 метров

Коммуникационный интерфейс: RS485, совместимость с системами автоматизации и диспетчеризации зданий

## ОБЩИЙ ВЕС: ПРИБЛИЗИТЕЛЬНО 362 КГ

# ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ КАНАЛИЗАЦИОННОЙ НАСОСНОЙ СТАНЦИИ DPX-1500W



# ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ КАНАЛИЗАЦИОННОЙ НАСОСНОЙ СТАНЦИИ **DPX-1500W**

МОДЕЛЬ		DPX 1500W-5500	DPX 1500W-7500	DPX 1500W-11000	DPX 1500W-15000
РАБОЧИЕ ПАРАМЕТРЫ	Режим работы	S1			
	Способ регулирования уровня жидкости	Двойное управление с давлением воздуха и шаровым поплавком			
	Макс. количество раз пуска/останова	До 40 раз			
	Макс. допустимая температура жидкости (°C)	До 40°C, с кратковременными пиками до 60°C (в течение не более 5 минут в час)			
ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ	Выходная мощность (кВт)	5,5	7,5	11	15
	Напряжение (В)	380В			
	Ток (А)	11,65	15,92	22,76	30,85
	Рабочая частота (Гц)	50 Гц			
РАБОЧИЕ ПАРАМЕТРЫ ДВИГАТЕЛЯ	Уровень защиты	IP68			
	Уровень изоляции	F155°C			
МЕТОД СОЕДИНЕНИЯ	Выходное соединение	фланец DN100/DN150			
	Входное соединение	9 x ф110 + 9* ф160, специальное ударостойкое шланговое соединение			
	Подсоединение вентиляционной трубы	1 x ф75, специальное ударостойкое шланговое соединение			
ОБЪЕМ	Эффективная емкость	1500 л, бак поставляется со смотровым отверстием			

## ОПИСАНИЕ ИЗДЕЛИЯ:

Сдвоенный насос, предназначенный для установки в перекрытии или приямке, стойкий к замерзанию, способный поднимать стоки общей канализации или сточные воды

## БАК СБОРА СТОЧНЫХ ВОД:

Материал: ПНД (полиэтилен низкого давления)

Объем Эффективная емкость 1500 л, бак поставляется со смотровым отверстием

Ø входной трубы гравитационного трубопровода: ф110×9, ф160×9

Ø выходной напорной трубы: DN100/DN150

Ø трубы сливного интерфейса: ф65 (можно подключить к аварийному ручному мембранному насосу)

Ø трубы вентиляционного интерфейса: ф75

## КАНАЛИЗАЦИОННЫЙ НАСОС С СУХИМ РОТОРОМ

Материал корпуса двигателя/вала/улитки/рабочего колеса:

Нержавеющая сталь/Нержавеющая сталь/Чугун/ПЭ,

Подшипники NSK, двустороннее механическое уплотнение

Незабивающееся рабочее колесо, максимальный диаметр твердых частиц: 50 мм; или режущее рабочее колесо

Уровень защиты канализационного насоса с сухим ротором: IP68, со встроенным обратным клапаном на выходе давления насоса

## БЛОК УПРАВЛЕНИЯ

Двухуровневая система контроля:

Нормальный режим работы – контроль уровня на основе давления, аварийный высокий уровень – контроль уровня шаровым поплавком

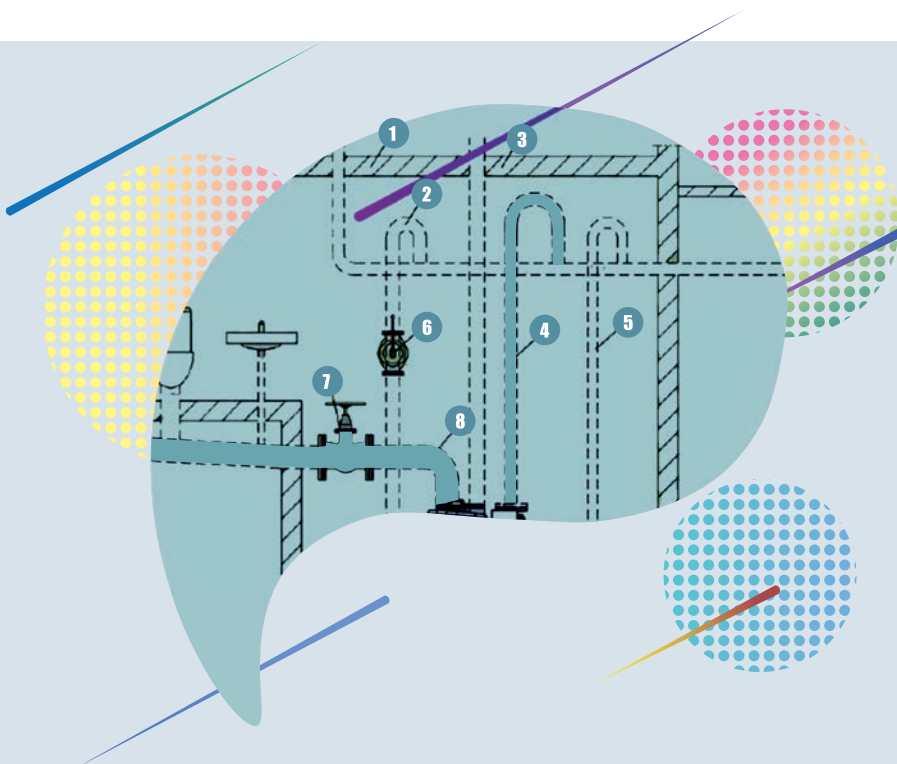
Электропитание: 380В/50Гц, IP65, настенное крепление

Длина кабеля: Стандартная конфигурация – 5 метров

Коммуникационный интерфейс: RS485, совместимость с системами автоматизации и диспетчеризации зданий

ОБЩИЙ ВЕС: ПРИБЛИЗИТЕЛЬНО 422 КГ

# УСТАНОВКА КАНАЛИЗАЦИОННОЙ НАСОСНОЙ СТАНЦИИ



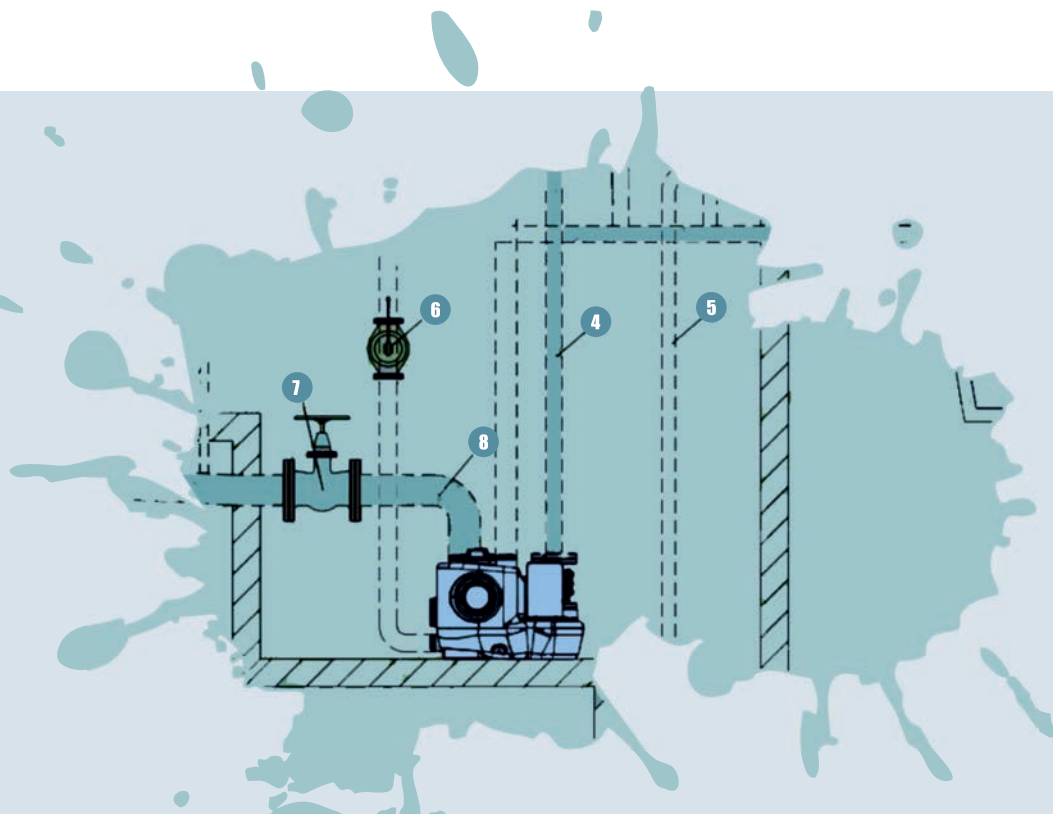
МОНТАЖ КАНАЛИЗАЦИОННОЙ НАСОСНОЙ СТАНЦИИ ДОЛЖЕН ОСУЩЕСТВЛЯТЬСЯ В СООТВЕТСТВИИ СО СЛЕДУЮЩИМИ ТЕХНИЧЕСКИМИ ТРЕБОВАНИЯМИ И СООТВЕТСТВОВАТЬ СТАНДАРТУ EN12056-4.

(ПРИМЕЧАНИЕ:  
УКЛОН СЛИВНОЙ ТРУБЫ ПЕРЕД НАСОСНОЙ СТАНЦИЕЙ ИМЕЕТ РЕШАЮЩЕЕ ЗНАЧЕНИЕ – ОН ДОЛЖЕН ОБЕСПЕЧИВАТЬ НАХОЖДЕНИЕ ВХОДА НАСОСНОЙ СТАНЦИИ В САМОЙ НИЗКОЙ ТОЧКЕ).

- 1** В месте установки необходимо предусмотреть надлежащее освещение и вентиляцию с достаточным пространством вокруг оборудования для обеспечения удобства обслуживания.  
  
Если из канализационной насосной системы выделяется вода, в помещении необходимо предусмотреть приямок для сбора и отвода воды. Если установка выполняется в подвальном помещении, где имеется риск просачивания грунтовых вод, необходимо предусмотреть приямок ниже уровня земли, оснащенный дренажным насосом с автоматическим управлением. Все трубопроводы необходимо подсоединить к амортизирующим шлангам для сокращения риска резонанса.
- 2**
- 3** Канализационная насосная станция должна быть надежно закреплена, чтобы не допустить смещения вследствие вибрации и всплывания при погружении в воду.  
  
Все сливные трубы, соединяющие насосную станцию, мембранный насос и дренажный насос, должны быть укомплектованы S-образными коленами над горизонтальной линией обратного потока. Верхняя точка S-образного колена должна находиться над уровнем земли на участке, где расположена канализационная насосная станция.
- 4**

- 5** Дренажный насос в приямке помещения насосной не должен напрямую подключаться к канализационной насосной станции.
- 6** Объем трубопровода между S-образным коленом и обратным клапаном на канализационной насосной станции должен быть меньше объема корпуса насосной станции
- 7** Вентиляционная труба должна выводиться на кровлю или подсоединяется к вентиляционной системе здания. Если условия для установки вентиляционной трубы не выполнены, вентиляционное устройство должно иметь функцию удаления запахов.
- 8** Шкаф управления устанавливается на уровне выше канализационной насосной станции, таким образом, чтобы не допускать перегиба рукавов высокого давления.

# УСТАНОВКА КАНАЛИЗАЦИОННОЙ НАСОСНОЙ СТАНЦИИ



Следует отметить, что выше приведены общие указания по установке, при этом конкретные шаги и требования к установке могут отличаться в зависимости от конкретного изделия и местных норм.

До установки необходимо ознакомиться с руководством по эксплуатации изделия и связаться с профессиональными специалистами для обеспечения надлежащего монтажа.

**9** Конструкцией может быть предусмотрен мембранный насос с функцией ручного управления для ручного отвода остаточной жидкости из насосной станции в случае неисправности (необязательно)

**10** В стандартной комплектации поставляется насосная станция с функцией пуска и останова по уровню давления. По дополнительному заказу может быть поставлен шаровой поплавковый сигнализатор уровня с подключением к системе управления для повышения коэффициента надежности системы управления.

**11** При подсоединении входной трубы необходимо использовать пилу для отрезания и удаления заусенцев.

**12** Вход дренажного насоса и мембранного насоса должен быть оснащен фильтрами для предотвращения попадания твердых частиц в насос.

**13** Все электрическое оборудование и соединения должны соответствовать местным стандартам в области электробезопасности и должны устанавливаться и подключаться квалифицированным персоналом.

**14** Все электрическое оборудование и соединения должны соответствовать местным стандартам в области электробезопасности и должны устанавливаться и подключаться квалифицированным персоналом.

**15** В процессе установки необходимо обеспечить надежность всех соединений трубопроводов, отсутствие утечек и надежную герметизацию.

**16** После завершения установки изделия необходимо выполнить комплексные испытания и контроль, чтобы обеспечить надлежащее выполнение всех функций и решение любых возможных вопросов.

**17** При эксплуатации необходимо проводить регулярный контроль и обслуживание насосной станции, очищать предположительно забитые трубы, чтобы обеспечить надлежащее функционирование насосной станции.

**18** Несогласованные изменения или ремонт насосной станции строго запрещены. Необходимо неукоснительно исполнять указания и рекомендации по эксплуатации, представленные изготовителем.



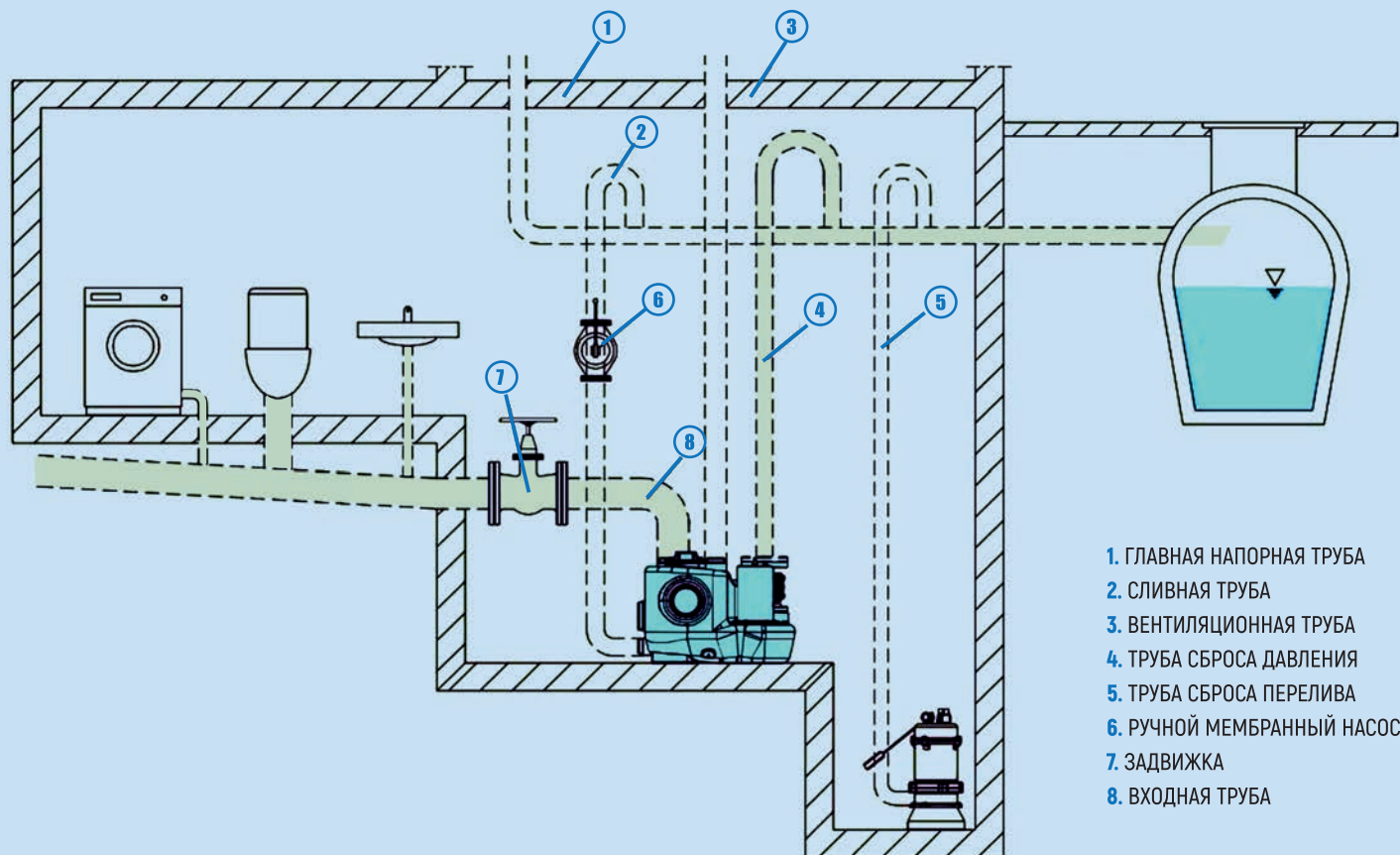
## ПРИЛОЖЕНИЕ

### /ОПИСАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ/

№	ОПИСАНИЕ	ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ	ИЛЛЮСТРАЦИЯ
1	Установка напорного рукава контроля уровня жидкости: Силиконовый шланг между портом для подключения реле давления в корпусе оборудования и портом реле давления в шкафу управления.	8 мм	
2	Датчик уровня жидкости реле давления: Устанавливается внутри корпуса оборудования	φ 63	
3	Вварной шаровой кран (дополнительно) Устанавливается между обратным клапаном и трубой сброса давления для простого обслуживания обратного клапана.	DN100/DN150 Установочные размеры φ 180 мм Pn10	
4	Вварной фланец (дополнительно): Устанавливается между обратным клапаном и трубой сброса давления	DN100/DN150	
5	Резиновый соединительный шланг (обязательно): Гибкие соединения с амортизирующими свойствами для всех труб подачи/отвода воды, вентиляционных труб и соединительных разъемов на корпусе оборудования	φ 75 φ 110 φ 160	
6	Ручной мембранный насос: Оснащается встроенным обратным клапаном для ручного слива в аварийных ситуациях		
7	Внешний блок дистанционного управления		

**ПРИМЕЧАНИЕ:** для установки оборудования требуются позиции 1-5. Ручной мембранный (герметичный) насос поставляется по дополнительному заказу, но настоятельно рекомендуется его использовать.

## УСТАНОВКА ИЗДЕЛИЯ



1. ГЛАВНАЯ НАПОРНАЯ ТРУБА
2. СЛИВНАЯ ТРУБА
3. ВЕНТИЛЯЦИОННАЯ ТРУБА
4. ТРУБА СБРОСА ДАВЛЕНИЯ
5. ТРУБА СБРОСА ПЕРЕЛИВА
6. РУЧНОЙ МЕМБРАНЫЙ НАСОС
7. ЗАДВИЖКА
8. ВХОДНАЯ ТРУБА

## КОМПЛЕКТНОСТЬ ДОСТАВКИ



- БАК СБОРА СТОЧНЫХ ВОД;
- КАНАЛИЗАЦИОННЫЙ НАСОС С СУХИМ РОТОРОМ;
- ОБРАТНЫЙ КЛАПАН;
- ИНТЕЛЛЕКТУАЛЬНЫЙ КОНТРОЛЛЕР;
- РЕЗИНОВАЯ ПРОКЛАДКА ДЛЯ ШВА РАСШИРЕНИЯ;
- ТРУБА ДЛЯ ПЕРЕДАЧИ ВОЗДУШНОГО ДАВЛЕНИЯ;
- СВЕРХПРОЧНЫЙ ХОМУТ;
- ПОПЛАВКОВЫЙ ДАТЧИК;
- РЕЛЕ ДАВЛЕНИЯ ВОЗДУХА;
- ТРОЙНИК



Москва, БЦ РТС, Дмитровское шоссе, 85  
+7 (495) 617-00-04

Санкт-Петербург, ул. Лифляндская, 6Д  
+7 (812) 604-66-41

Производство и склад:  
Клин, Волоколамское шоссе, 25 стр.7

[www.cronas.ru](http://www.cronas.ru)

[info@cronas.ru](mailto:info@cronas.ru)